

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
29. April 2004 (29.04.2004)

PCT

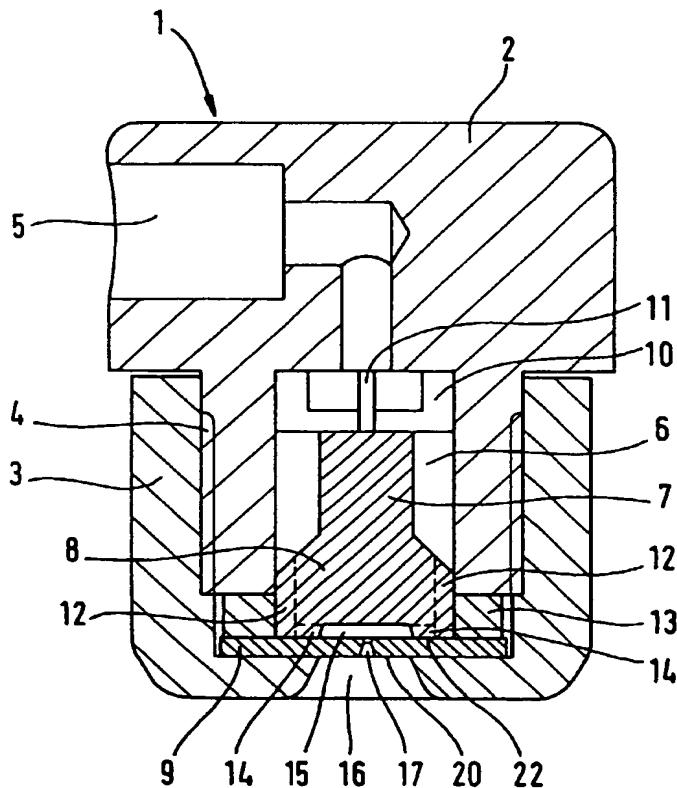
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/034923 A1

(51) Internationale Patentklassifikation ⁷ :	A61C 17/02, B05B 1/34, F04B 49/12	102 48 338.8 102 48 339.6	17. Oktober 2002 (17.10.2002) 17. Oktober 2002 (17.10.2002)	DE DE
(21) Internationales Aktenzeichen:	PCT/EP2003/011431	(71) Anmelder (<i>für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US</i>): BRAUN GMBH [DE/DE]; Frankfurter Stasse 145, 61476 Kronberg (DE).		
(22) Internationales Anmeldeatum:	15. Oktober 2003 (15.10.2003)	(72) Erfinder; und		
(25) Einreichungssprache:	Deutsch	(75) Erfinder/Anmelder (<i>nur für US</i>): GROMER, Oswald [DE/DE]; Stuttgarter Ring 78, 89522 Heidenheim (DE). KRAMP, Andreas [DE/DE]; Hopfenstrasse 23c, 65520 Bad Camberg (DE). SAUER, Michael [DE/DE]; Kiefenweg 3, 65520 Bad Camberg (DE). STOLPER, Michael [DE/DE]; Neugasse 9a, 65760 Eschborn (DE). SCHAEFER, Norbert [DE/DE]; Im Trutz Frankfurt 13, 60322		
(26) Veröffentlichungssprache:	Deutsch			
(30) Angaben zur Priorität:	102 48 336.1 17. Oktober 2002 (17.10.2002) DE			

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MOUTH RINSE AND SPRAY NOZZLE FOR CREATING A LIQUID JET AND TEETH-CLEANING SYSTEM

(54) Bezeichnung: MUNDDUSCHE UND SPRÜHDÜSE ZUR ERZEUGUNG EINES FLÜSSIGKEITSSTRAHLS SOWIE ZAHNREINIGUNGSSYSTEM



(57) Abstract: The invention relates to a spray nozzle (1) creating a liquid jet for a mouth rinse. Said spray nozzle (1) comprises a nozzle member (2) that is provided with a chamber (6) into which extends a liquid duct (5) supplying pressurized cleaning liquid. A nozzle outlet (18, 19) which discharges a jet of cleaning liquid extends from said chamber (6). The chamber (6) is connected to a whirl chamber (15) that has an approximately round cross section and creates a circulating flow of the cleaning liquid. The nozzle outlet (18, 19) extends centrally from the whirl chamber (15) and comprises an approximately cylindrical narrow passage and an adjacent especially approximately conical expansion. The cleaning liquid is delivered to the spray nozzle at high pressure, the nozzle outlet creating a high-speed liquid jet of the discharged cleaning liquid, which consists of micro-sized drops.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung bezieht sich auf eine Sprühdüse (1) zur Erzeugung eines Flüssigkeitsstrahls für eine Munddusche, mit einem Düsenkörper (2), der eine Kammer (6) aufweist, in die ein Flüssigkeitskanal (5) zur Zufuhr von unter Druck stehender Reinigungsflüssigkeit mündet. Von der Kammer (6) geht ein Düsenauslass (18, 19) zum Austreten eines Reinigungsflüssigkeitsstrahls aus. Die Kammer (6) ist mit einer Wirbelkammer (15) etwa runden Querschnitts zum

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



Frankfurt (DE). HERZOG, Karl [DE/DE]; Marquardstrasse 29, 60489 Frankfurt (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: BRAUN GMBH; Frankfurter Stasse 145, 61476 Kronberg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),

eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Munddusche und Sprühdüse zur Erzeugung eines Flüssigkeitsstrahls sowie Zahnreinigungssystem

Gegenstand der Erfindung ist eine Munddusche, eine Sprühdüse sowie ein Zahnreinigungssystem nach dem Oberbegriff der unabhängigen Ansprüche.

Es ist bekannt, die Reinigungswirkung von Mundduschen zu verbessern, indem spezielle Sprühdüsen zur Erzeugung von Flüssigkeitsstrahlen bestimmter Ausbildung verwendet werden. Unter Sprühdüse im Rahmen dieser Anmeldung kann auch eine Düse zur Abgabe eines nicht aus Einzeltropfen bestehenden Wasserstrahls verstanden werden. Aus der EP 0 841 038 A1 ist bekannt, in der Sprühdüse ein sich um seine Rotationsachse drehendes Schaufelrad anzuordnen, welches durch die dem Schaufelrad zugeführte Reinigungsflüssigkeit in Rotation versetzt wird. Über einen in einem Winkel zur Rotationsachse angeordneten Kanal in dem Schaufelrad gelangt die Reinigungsflüssigkeit zum Auslaß. Infolge der Rotation des Schaufelrads verläßt die Reinigungsflüssigkeit in Form eines rotierenden Flüssigkeitsstrahls den Auslaß der Sprühdüse. Auf diese Weise wird ein Einzelstrahl erzeugt, der gleichmäßig verteilt auf einem sich erweiternden Kegel umläuft. Trotz der vergrößerten Wirkfläche ist die Reinigungswirkung eines mit einer derartigen Sprühdüse erzeugten Flüssigkeitsstrahls noch nicht optimal. Insbesondere die marginale Plaqueentfernung ist mit einer derartigen Sprühdüse nur unzureichend möglich. Lediglich nicht haftende Plaque läßt sich mit dem Flüssigkeitsstrahl einer Munddusche entfernen. Die Plaqueentfernung im approximalen Bereich sowie im Zahnfleischsaum ist nur mit Handzahnbürsten, Zahnseide oder elektrischen Zahnbürsten möglich, wenn auch nicht zufriedenstellend. Ein weiterer Nachteil der Sprühdüse ist das rotierende Schaufelrad, da bewegte Bauteile einem größeren Verschleiß unterliegen. Die mit steigender Lebensdauer verstärkte Abnutzung führt zu einer Vergrößerung der Lagerung, die wiederum eine Reduzierung der Drehzahl bis hin zum Stillstand des Schaufelrades zur Folge haben kann.

Aus der DE 199 59 188 A1 ist eine Zahnreinigungsvorrichtung ähnlich einer Munddusche bekannt. Zusätzlich zu einer Sprühdüse, aus der eine Reinigungsflüssigkeit austritt, ist ein als löfelartiges Zusatzteil ausgebildeter Reinigungsschaber erforderlich. Für die Flüssigkeit ist ein Druck von 3 bis 6 bar und eine Austrittsgeschwindigkeit von 5 m/s bis 15 m/s vorgesehen. Beschrieben ist, dass höhere Werte vermieden werden sollen, weil dann der Flüssigkeitsstrahl als unangenehm empfunden wird. Diese Werte sollen ein guter Kompromiß zwischen hoher Reinigungswirkung und noch als angenehm empfundener Auftreffintensität

sein. Nachteilig ist aber, daß der Schaber nicht in alle Zahnzwischenräume sowie in anderen Zahnbereichen gelangen kann.

Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Munddusche und eine Sprühdüse für die Munddusche mit verbesserter Reinigungswirkung zu schaffen. Der Flüssigkeitsstrahl soll in der Lage sein, fest haftende Plaque im approximalen Bereich sowie am Zahnfleischsaum zu entfernen. Die Sprühdüse zur Erzeugung eines derartigen Flüssigkeitsstrahls soll möglichst verschleißfrei arbeiten und einfach aufgebaut sein. Überdies soll eine Vorrichtung für die Sprühdüse geschaffen werden, die eine umfassende Reinigung der Zähne und des Zahnfleisches ermöglicht.

Die Aufgabe wird durch die kennzeichnenden Merkmale der unabhängigen Ansprüche gelöst.

Erfindungsgemäß wird die Reinigungsflüssigkeit einer Sprühdüse mit hohem Druck zugeführt, wobei von einem Düsenauslaß ein Flüssigkeitsstrahl austritt, der eine hohe Geschwindigkeit aufweist und aus mikrofeinen Tropfen besteht. Insbesondere wird von dem Düsenauslaß ein dünner, sich schnell bewegender Flüssigkeitsfilm gebildet, der dann in mikrofeine Tropfen mit hoher Geschwindigkeit übergeht.

Dadurch daß der Druck mindestens 15 bar beträgt und/oder das die Geschwindigkeit mindestens 23 m/s beträgt, wird eine Verbesserung der Reinigungswirkung gegenüber dem Stand der Technik erreicht.

Ein hoher Druck von mindestens 15 bar reicht aus, um eine sichere Bildung der mikrofeinen Tropfen zu ermöglichen, wobei die Geschwindigkeit des Flüssigkeitsstrahls vorzugsweise höher als 25 m/s ist. Eine deutlich bessere Reinigungswirkung wird jedoch bei einem Druck von über 20 bar und/oder eine Geschwindigkeit von über 35 m/s erreicht.

Durch die erfindungsgemäße Lösung kann der Einsatz eines Schabers oder eines anderen Zusatzteiles entfallen. Insbesondere wird die mikrofeine Tropfengröße als relativ angenehm empfunden. Grundsätzlich kann die Munddusche aber in Verbindung mit einem Bürstenteil oder einem anderen Zusatzteil, das die Zähne direkt berührt, gleichzeitig betrieben werden. Das Zusatzteil kann als ein konzentrisch um den Düsenauslaß angeordneter Bürstenkranz ausgebildet sein.

Infolge der hohen Aufprallenergie der Tropfen auf der Plaqueschicht wird die Reinigungsflüssigkeit seitlich weggedrückt. Die dabei erzeugten Scherkräfte reißen die Plaqueoberfläche unter Gruben- und Kraterbildung auf. Da der Flüssigkeitsstrahl aus einer Vielzahl von Tropfen besteht, wiederholt sich dieser Vorgang in schneller Folge. Auf diese Weise wird die Plaqueschicht schichtweise abgetragen. Der Vorteil eines derart erzeugten, aus Tropfen bestehenden Flüssigkeitsstrahls besteht darin, daß nunmehr auch im approximalen Bereich und am Zahnfleischsaum haftende Plaque entfernt werden kann. Des weiteren ist aufgrund der mechanischen Entfernung der Plaqueschicht kein Zusatz für die Reinigungsflüssigkeit notwendig, so daß für die Plaqueentfernung Wasser als Reinigungsflüssigkeit verwendet werden kann.

Zur Erzeugung der Tropfen mit hoher Geschwindigkeit wird die Reinigungsflüssigkeit der Sprühdüse mit hohem Druck zugeführt. In Abhängigkeit der speziellen Ausgestaltung liegt der Druck über etwa 15 bar, insbesondere zwischen etwa 25 bar und 55 bar, wobei sich in einem Druckbereich von 35 bar bis 45 bar die besten Reinigungsergebnisse erzielen lassen.

Zur Erzeugung der Tropfen muß die Reinigungsflüssigkeit zerstäubt oder versprüht werden. Besonders kleine Tropfen lassen sich bei gleichen Düsendurchmessern und Drücken erzeugen, wenn der Flüssigkeitsstrahl als divergierender Hohlkegelstrahl ausgebildet wird. Der divergierende Hohlkegelstrahl hat zudem den Vorteil, daß die Sprühfläche mit wachsendem Abstand vom Düsenauslaß vergrößert wird, was eine schnellere Reinigung ermöglicht. Neben dem Hohlkegelstrahl ist aber auch die Erzeugung eines Vollkegel- oder Flachstrahls denkbar.

Neben der Strahlform ist die Bildung des Strahls bestimmend für die Ausbildung der mikrofeinen Tropfen. Diese lassen sich dadurch erzeugen, daß die Reinigungsflüssigkeit im Düsenauslaß als dünner Film gebildet wird, der gleichmäßig an der Innenwand des Düsenauslasses verteilt ist. Beim Verlassen des Düsenauslasses zerreißt dieser gleichmäßig verteilte Film kurz hinter dem Düsenauslaß in die mikrofeinen Tropfen.

Haftende Plaqueschichten lassen sich besonders gut mit einem aus Tropfen bestehenden Flüssigkeitsstrahl abtragen, dessen Tropfen eine Größe von etwa 5 µm bis 10 µm und eine Geschwindigkeit von mindestens 23m/s, vorzugsweise etwa 45 m/s bis 55 m/s besitzen.

Von Vorteil ist bezüglich einer Sprühdüse zur Erzeugung eines Flüssigkeitsstrahls für eine Munddusche, mit einem Düsenkörper, der eine Kammer aufweist, in die ein Flüssigkeitska-

nal zur Zufuhr von unter Druck stehender Reinigungsflüssigkeit mündet und von der ein Düsenauslaß zum Austreten eines Reinigungsflüssigkeitsstrahls ausgeht, daß die Kammer mit einer Wirbelkammer etwa runden Querschnitts zum Erzeugen eines umlaufenden Stroms der Reinigungsflüssigkeit verbunden ist, von der zentrisch der Düsenauslaß ausgeht, der aus einer bevorzugt etwa zylindrischen Engstelle und einer optional sich daran anschließenden insbesondere etwa kegelartigen Erweiterung besteht. Gegebenenfalls kann die Erweiterung auch weggelassen werden oder nicht keglig ausgebildet sein.

Diese Gestaltung ermöglicht es, einen Flüssigkeitsstrahl, bestehend aus mikrofeinen Tropfen hoher Geschwindigkeit, zu erzeugen, der aufgrund der Tropfengeschwindigkeit in der Lage ist, Plaque zu entfernen. Eine mit der als Hohlkegeldüse ausgebildete Sprühdüse durchgeführte Reinigung ermöglicht bei gleicher Nutzungsdauer aufgrund einer deutlich geringeren Abrasion der Epithelzellschicht eine schonendere Reinigung als mit einer elektrischen Zahnbürste. Weiterhin ermöglicht die Sprühdüse nach der Verwendung einer elektrischen Zahnbürste insbesondere im approximalen Bereich eine zusätzliche Reduzierung von ca. 60 % Plaque. Die Sprühdüse kommt ohne sich bewegende Bauteile aus, die einem verstärkten Verschleiß unterliegen würden.

Für die Erzeugung der mikrofeinen Tropfen mit hoher Geschwindigkeit hat sich eine Engstelle in Form einer Bohrung mit einem Durchmesser von etwa 0,1 mm bis 0,2 mm und einer Tiefe von etwa 0,05 mm bis 0,2 mm als vorteilhaft herausgestellt. Eine derart ausgebildete Engstelle gewährleistet, daß die aus der Wirbelkammer austretende Reinigungsflüssigkeit mit einem hohen Druck und hoher Geschwindigkeit in die optional nachfolgende Erweiterung eintritt.

Um schließlich den aus vielen Tropfen bestehenden Flüssigkeitsstrahl zu bilden, hat sich eine Erweiterung, insbesondere in Form eines Kegels oder Hohlkegels als günstig erwiesen, wobei die Erweiterung sich der Engstelle anschließt. Mit diesem Zerstäubungsprinzip lassen sich besonders feine Tropfen erzeugen. Nach dem Passieren der Engstelle legt sich Reinigungsflüssigkeit an die Wandung des Hohlkegels als gleichmäßig verteilter dünner Film an, wobei dieser Film aufgrund der Wirbelkammer um die Symmetriearchse der Erweiterung rotiert. Aufgrund der hohen Tangentialgeschwindigkeit zerreißt der Film in die mikrofeinen Tropfen, sobald er den Hohlkegel verläßt, insbesondere kurz hinter dem Düsenaustritt. Für eine optimale Ausbildung der Tropfen hat sich ein Kegel oder Hohlkegel mit einer Länge von etwa 0,2 mm bis 0,5 mm und einem Öffnungswinkel von etwa 20° bis 70° erwiesen. Diese Düsengeometrie zeichnet sich überdies dadurch aus, daß auch bei hohen Tropfenge-

schwindigkeiten kleine Volumenströme, z.B. von weniger als 80 ml/min, möglich sind, ohne daß die Düsengeometrie so klein wird, daß die Kosten für die Herstellung steigen. Auf diese Weise werden extrem kleine Düsengeometrien, die zudem eine kürzere Lebensdauer besitzen, vermieden. Die als Hohlkegel ausgebildete Düse besitzt zudem den Vorteil, daß sie auch bei Fertigungsungenauigkeiten oder Verunreinigungen ein sehr stabiles Strahlbild aufweist.

Es ist aber auch denkbar, anstelle der Hohlkegeldüse eine Flachstrahldüse oder Vollkegeldüse zu verwenden.

Der Auslaß läßt sich kompakt und somit platzsparend aufbauen, wenn er in einem an dem Düsenkörper angeordneten Düsenaufsatzausgebildet ist.

Zu einer weiteren Vereinfachung in der Herstellung des Düsenaufsatzes trägt es bei, wenn die Engstelle und die Erweiterung in einem separaten Bauteil, z.B. einer Düsenplatte, angeordnet sind. Die Montage der Düsenplatte im Düsenaufsatzausgebildet ist nur mit einem geringen Mehraufwand verbunden, während die Fertigung in Bezug auf Genauigkeit, Maßhaltigkeit und Kosten mit einer Düsenplatte günstiger ist. Zudem kann die Düsenplatte aus einem anderen, verschleißbeständigem Material bestehen.

Der Düsenaufsatzausgebildet eine Auswechselbarkeit, wenn er mittels einer lösbarer Verbindung mit dem Düsenkörper verbunden ist. Die lösbarer Verbindung kann entweder als Schraubverbindung oder als Rast- und Steckverbindung ausgebildet sein. Dadurch läßt sich der Düsenaufsatzausgebildet bei Beschädigungen auswechseln. Gleichzeitig ermöglicht ein derartig ausgebildeter Düsenkörper die Aufnahme herkömmlicher Düsenaufsätze, die mit einem wesentlich größeren Volumenstrom bei erheblich niedrigerem Druck betrieben werden.

Für die Gestaltung der Wirbelkammer hat sich die Anordnung eines Druckstücks in der Sprühdüse als vorteilhaft erwiesen. Das Druckstück ist in einer Kammer angeordnet, die zwischen dem Düsenaufsatzausgebildet und dem Düsenkörper gebildet ist. Zur Fixierung des Druckstücks in der Kammer ist der im Düsenkörper oder Düsenaufsatzausgebildet befindliche Teil des Druckstücks mit einer Preßpassung eingesetzt oder mittels am Düsenaufsatzausgebildet oder Düsenkörper angeordneten Rastelementen fixiert. Diese Fixierung erleichtert zum einen die Montage und zum anderen ist das Druckstück bei einem Wechsel des Düsenaufsatzes unverlierbar mit einem der beiden Teile verbunden. Es ist aber auch denkbar, das Druckstück aufgrund ei-

nes Übermaßes oder mittels einer Feder zwischen Düsenkörper und Düsenaufsatz einzuspannen.

Das Druckstück kann an seinen beiden Enden je ein topfförmiges Teil aufweisen. Das erste topfförmige Teil ist der Engstelle im Düsenaufsatz zugewandt und bildet mit seinem Innenraum die Wirbelkammer. Das zweite topfförmige Teil ist zum Flüssigkeitskanal im Düsenkörper hin ausgerichtet.

In dem ersten topfförmigen Teil ist mindestens eine Öffnung angeordnet, durch die die Reinigungsflüssigkeit aus dem Innenraum des ersten topfförmigen Teils in die Kammer gelangen kann. Ein freies Abfließen der Reinigungsflüssigkeit wird gewährleistet, wenn der Innenraum des topfförmigen Teils über mindestens eine Öffnung, vorzugsweise aber drei bis vier Öffnungen mit der Kammer in Verbindung steht.

Sind die Öffnungen als axiale Schlitze durch das topfförmige Teil gestaltet, so bilden die zwischen den Schlitzen liegenden Bereiche des topfförmigen Teils Federarme, die die Fixierung des Druckstücks unterstützen.

Die Funktion der Federarme wird unterstützt, wenn das Druckstück aus einem elastischen Material, z.B. einem Kunststoff, besteht.

Die Anordnung der Wirbelkammer in dem Druckstück als separates Bauteil gewährleistet eine besonders einfache Herstellung. Gebildet wird die Wirbelkammer von dem Innenraum in dem ersten topfförmigen Teil, das auf den Bereich um die Engstelle aufgesetzt ist, wobei die Engstelle der Auslaß aus der Wirbelkammer ist. Um die Wirbelkammer abzudichten, liegt das topfförmige Teil um die Engstelle auf. Eine besonders gute Dichtwirkung wird erreicht, wenn das topfförmige Teil flächig aufliegt. Diese Art der Abdichtung verhindert Verformungen im Druckstück. Derartige Verformungen könnten bei einer linienförmigen Abdichtung auftreten, wenn das topfförmige Teil mit einer Kante abdichtet.

Darüber hinaus wäre auch eine Ausbildung der Dichtflächen als Konus denkbar. Hierbei muß der Konuswinkel von Düsenplatte und Druckstück exakt übereinstimmen. Dem gegenüber sind zwei plane Flächen kostengünstiger in der Herstellung.

Zur Sicherung der Dichtung können zudem im Bereich um die Engstelle Rasthaken vorgesehen sein, die mit Raststellen am Außenumfang des Druckstücks zusammenwirken. Diese

Fixierung bietet zusätzlich den Vorteil, daß bei einem Wechsel der Sprühdüse das Druckstück unverlierbar im Düsenaufsatzt gehalten wird.

Der Zugang zur Wirbelkammer wird von mindestens einer senkrecht oder in einem Winkel kleiner 90° zur Symmetriearchse des Druckstücks liegenden Öffnung im ersten topfförmigen Teil gebildet. Es hat sich gezeigt, daß die Strahlausbildung durch die Anzahl, den Querschnitt und die Lage der Öffnungen beeinflußt wird. Gute Ergebnisse wurden mit zwei gegenüberliegenden, als Schlitze ausgebildeten Öffnungen erreicht.

Für die Ausbildung eines ausreichenden Wirbels in der Wirbelkammer münden die Öffnungen etwa quer sowie mit einem Mittenversatz zur Längsachse der Wirbelkammer in die Wirbelkammer ein. Die Größe des Mittenversatzes und der Winkel, unter dem die Öffnungen in die Wirbelkammer münden, sind ebenfalls entscheidend für die Ausbildung des Strahls. So hat sich ein Mittenversatz als günstig herausgestellt, der so groß ist, daß der aus den Öffnungen austretende Flüssigkeitsstrahl auf die gegenüberliegende Wandung der Wirbelkammer unter einem Winkel kleiner als 45° auftrifft. In diesem Winkelbereich kann der Strahl seine Energie am effektivsten auf den sich ausbildenden Wirbel übertragen.

Die Zuführung der Reinigungsflüssigkeit zu den Öffnungen erfolgt über parallel zur Symmetriearchse des Druckstücks verlaufende Nuten in dem ersten topfförmigen Teil. Diese Art der Zuführung vermeidet eine radiale Zuführung, die wiederum einen großen Bauraum beanspruchen würde. Die Sprühdüse kann somit mit einem geringen Durchmesser ausgebildet werden.

Ein Druckstück mit zwei topfförmigen Teilen ist vorteilhaft, wenn der Flüssigkeitskanal auf einer Achse mit der Engstelle liegt. Eine Sprühdüse mit geringerer axialer Erstreckung läßt sich erzielen, wenn der Flüssigkeitskanal etwa radial zur Engstelle ausgerichtet ist. Bei dieser Ausgestaltung kann der dem Flüssigkeitskanal zugewandte Bereich entfallen, wodurch sich das Druckstück im Aufbau vereinfacht.

Bei einer Vorrichtung mit einer elektromotorisch antreibbaren Pumpe und einem Flüssigkeitsbehälter, bei der die Pumpe über einen Schlauch sowie ein Handstück mit einer Sprühdüse verbunden ist, ist vorzugsweise an dem Handstück eine Sprühdüse nach einem der Vorrichtungsansprüche angeordnet.

Ist die Sprühdüse gegen eine andere Düse auswechselbar am Handstück der Vorrichtung angeordnet, so kann die Vorrichtung in unterschiedlichen Betriebsmodi betrieben werden. Neben der erfindungsgemäßen Hochdrucksprühdüse zur Plaqueentfernung gestattet die Auswechselbarkeit z.B. den Einsatz einer herkömmlichen Strahl- und/oder Sprühdüse. Die erfindungsgemäße Sprühdüse wird mit einem hohen Druck bei einem kleinen Volumenstrom und einer normalen Mundduschendüse mit einem großen Volumenstrom bei kleinem Druck betrieben. Sofern beide Düsen mit ungefähr der gleichen hydraulischen Leistung betrieben werden, kann die Pumpe von einem Elektromotor angetrieben werden, wobei die Pumpe umschaltbar, z.B. durch ein schaltbares Getriebe, ausgebildet ist.

Das Umschalten zwischen den Betriebsmodi kann ohne zusätzlichen Aufwand oder Vorrichtungen im Handstück erfolgen, wenn der Düsenaufsatz für die Detektion des einzustellenden Betriebsmodus verwendet wird. In Abhängigkeit vom verwendeten Düsenaufsatz baut sich in der Vorrichtung ein bestimmter Druck auf. Dabei kann ein Drucksensor zwischen Pumpe und Sprühdüse zum Erfassen des Drucks der zur Sprühdüse geförderten Reinigungsflüssigkeit angeordnet sein, wobei von dem Drucksensor ein dem erfaßten Druck entsprechendes Signal einer Steuereinheit zuleitbar und von der Steuereinheit der Elektromotor mit dem dem erfaßten Druck zugeordneten Betriebsmodus ansteuerbar ist.

In einer anderen Ausgestaltung wird der Umstand ausgenutzt, daß im Gegensatz zu einer im Mundduschenmodus betriebenen herkömmlichen Strahl- und/oder Sprühdüse der Hochdruckmodus mit der erfindungsgemäßen Sprühdüse ein großes Drehmoment und eine kleine Drehzahl hervorruft. Dabei kann ein Drehzahl- oder Drehmomentsensor an der Pumpe oder an dem Elektromotor zum Erfassen der Drehzahl oder des Drehmoments eines Rotors der Pumpe oder des Elektromotors angeordnet sein, wobei von dem Drehzahl- oder Drehmomentsensor ein der erfaßten Drehzahl oder des erfaßten Drehmoments entsprechendes Signal einer Steuereinheit zuleitbar und von der Steuereinheit der Elektromotor und/oder die Pumpe und/oder das Getriebe mit dem der erfaßten Drehzahl oder des erfaßten Drehmoments zugeordneten Betriebsmodus ansteuerbar sind. Es versteht sich, daß das Drehmoment und/oder die Drehzahl auch über eine Messung des vom Motor aufgenommenen Stroms durchgeführt werden kann. Zusammenfassend ist festzuhalten, daß ein Umschalten zwischen den Betriebsmodi durch eine Druck- oder Stromerfassung durchführbar ist.

Im Folgenden werden besonders vorteilhafte Weiterbildungen der erfindungsgemäßen Munddusche erläutert, durch die die Munddusche in einfacher Weise von der erfindungsge-

mäßen Betriebsart auf eine andere Betriebsart mit geringerem Druck umschaltbar ist. Hierbei ist vorgesehen daß eine Exzenterwelle bzw. ein Kurbelzapfen in ihrem Exzentergesamtmaß verstellbar an einem Antriebselement angeordnet ist, wobei ein Kurbeltrieb für eine Pumpe der Munddusche vorgesehen ist und die Munddusche mit einem von einer Antriebs-einrichtung um eine Drehachse drehbar antreibbaren Antriebselement und einer um ein Ex-zentergesamtmaß parallel zur Drehachse an dem Antriebselement angeordneten, als Ab-trieb dienenden Exzenterwelle bzw. Kurbelzapfen versehen ist.

Infolge des einstellbaren Exzentergesamtmaßes weist der Abtrieb am Kurbelzapfen minde-stens zwei Bewegungen auf. Diese Bewegungen ermöglichen, den Tauchkolben einer Pum-pe mit mindestens zwei unterschiedlichen Hüben zu betreiben. Auf diese Weise liefert die Pumpe bei einem kleinen Hub einen geringen Volumenstrom, während bei einem großen Hub die Pumpe einen großen Volumenstrom fördert. Die Verstellung erfolgt durch Drehrich-tungsumkehr des Antriebs.

Ist das Antriebselement reversierbar drehbar antreibbar und die Exzenterwelle an einem Abtriebselement angeordnet, das um eine zur Drehachse um eine erste Exzentrizität paral-lele Schwenkachse zwischen einer ersten und einer zweiten Endstellung frei schwenkbar an dem Antriebselement angeordnet ist, so zeichnet sich die Verstellung der Exzentrizität in Folge einer Drehrichtungsumkehr an der Antriebswelle durch einen besonders geringen me-chanischen Aufwand aus, wodurch der Bauraum des Exzenterantriebs nicht wesentlich er-höht wird. Es ist keine zusätzliche Arretierung des eingestellten Exzentergesamtmaßes not-wendig, da die Exzentrizität einzig und allein von der Drehrichtung abhängt. Diese Art der Verstellung hat den weiteren Vorteil, daß die Verstellung unter Last, z.B. der Pumpe, erfol-gen kann. Eine zusätzliche Verstelleinheit oder ein äußerer Eingriff zum Ändern der Exzen-trizität ist nicht erforderlich. Der Exzenterantrieb zeichnet sich zudem durch einen geringen Verschleiß aus, da die Bauteile nur beim Umschalten zwischen den Exzentrizitäten zueinan-der bewegt werden, wobei das Umschalten in der Regel im entlasteten Zustand erfolgt.

Die Einstellung der Exzentrizität in Abhängigkeit von der Drehrichtung der Antriebswelle ge-staltet sich besonders einfach, wenn das Antriebselement eine Scheibe aufweist, die an dem Antriebselement um die Schwenkachse schwenkbar gelagert ist, wenn die Scheibe einen Kurbelzapfen trägt, der sich mit einer zweiten Exzentrizität parallel zur Schwenkachse er-streckt und wenn das Antriebselement einen axial hervorstehenden Mitnehmer besitzt, der mit dem Antriebselement schwenkbar ist und zwischen zwei die beiden Endstellungen defi-nierenden Anschlüsse ragt, wobei die Anschlüsse an der Scheibe angeordnet sind. Der Mit-

nehmer liegt in Abhängigkeit von der Drehrichtung an dem jeweiligen Anschlag an. Das drehrichtungsabhangige Verdrehen der Scheibe gegenüber dem Antriebselement bewirkt die Vergrößerung bzw. Verkleinerung des Exzentergesamtmaes des Kurbelzapfens gegenüber dem Antriebselement. Durch gezielte Auswahl der Winkellage der beiden Anschläge zueinander ist nahezu jedes Verhältnis von kleinem zu großem Exzentergesamtmaß realisierbar.

Die Exzentrizitäten der Scheibe und des Kurbelzapfens sind ebenso in weiten Grenzen variierbar, wobei die Exzentrizität der Scheibe kleiner als die des Kurbelzapfens sein sollte. Dadurch ist gewährleistet, daß die Scheibe stets am Mitnehmer anliegt.

Ein größtes und ein kleinstes Exzentergesamtmaß des Kurbelzapfens relativ zur Drehachse des Antriebselements sind mit einem Kurbeltrieb realisierbar, wenn die Anschläge derart angeordnet sind, daß sich die Exzentrizitäten der Scheibe und des Kurbelzapfens addieren oder subtrahieren. Der Winkelabstand der Anschläge an der Scheibe beträgt in diesem Fall 180°. Die Veränderung der Winkellage eines oder beider Abstände führt in Abhängigkeit vom veränderten Anschlag zu einer Verringerung oder Erhöhung eines oder beider Exzentergesamtmae.

Die Anschläge können in der Scheibe in Form von mindestens einer kreisbogenförmigen, konzentrischen Nut ausgebildet sein, in der der Mitnehmer bewegbar ist. Die Enden der Nut bilden dann die Anschläge für den Mitnehmer in der jeweiligen Drehrichtung. Die Nut erstreckt sich vorzugsweise über einen Winkelbereich von bis zu 180° und kann die Scheibe komplett durchdringen oder nur bis in eine bestimmte Tiefe der Scheibe ausgebildet sein.

Es können in der Scheibe auch zwei oder mehrere derartige symmetrisch angeordnete Nuten ausgebildet sein, in denen jeweils ein Mitnehmer bewegbar angeordnet ist und so eine symmetrische Abstutzbelastung erfolgt.

Eine vereinfachte und kostengünstigere Herstellung der Anschläge wird erreicht, wenn diese als Bereiche der Scheibe mit einem größeren Radius angeordnet sind.

Eine besonders gute Führung der Scheibe wird durch die Anordnung von zwei symmetrisch angeordneten Mitnehmern erreicht, die mit ebenfalls symmetrisch an der Scheibe angeordneten Anschlägen zusammenwirken. Mit dem symmetrischen Angriff wird ein Verkanten der Scheibe infolge eines Kippmomentes wirksam vermieden. Die Biege- und Drehmomente

sowie die Querkräfte aus der abtriebsseitigen Belastung des Kurbelzapfens werden von den Anschlägen und/oder der Scheibe abgestützt.

Die Mitnehmer lassen sich besonders einfach und damit kostengünstig herstellen, wenn sie als Zapfen an dem Antriebselement angeformt sind.

Die Mitnehmer können aber auch als separate Bauteile, in Form von Bolzen, an dem Antriebselement angeordnet sein. Diese Ausführung hat den Vorteil, daß die Mitnehmer austauschbar sind.

In einer weiteren Ausgestaltung sind entweder die Anschläge oder die Mitnehmer einstellbar ausgebildet. Die Einstellbarkeit kann beispielsweise drehmomentabhängig sein. Dazu sind die Anschläge mit einer Feder versehen, gegen die die Mitnehmer anliegen. Entsprechend der Größe des von der Antriebseinrichtung erzeugten Drehmoments werden die Anschläge durch die Mitnehmer entlang des Federwegs verschoben, was eine Veränderung der Exzentrizität zur Folge hat. Auf diese Weise ist es möglich, den in Abhängigkeit von der Drehrichtung erzeugten Hub des Pumpenkolbens und damit die Volumenströme und Drücke in Verbindung mit angepaßten Drosseln der geförderten Flüssigkeit besonders fein abzustimmen, bzw. individuell anzupassen. Infolge der Drehmomentabhängigkeit wird die Einstellung des Hubs durch eine Regelung der Antriebseinrichtung möglich.

Es ist aber auch denkbar, die Mitnehmer mittels einer Feder einstellbar zu gestalten und diese gegen feste Anschläge zu bewegen.

Die Feder ist im einfachsten Fall eine Feder, die am jeweiligen Ende der Nut oder am Mitnehmer angeordnet ist. Entsprechend der Federkennlinie der eingesetzten Feder läßt sich die Einstellbarkeit variieren.

Für die Einstellbarkeit in relativ weiten Grenzen haben sich Schraubenfedern, die einen großen Federweg ermöglichen, als günstig erwiesen. Bei großen Drehmomenten oder kleinen Federwegen sind Teller-, Schenkel- oder Blattfedern vorteilhaft.

Für die drehbare Aufnahme der Scheibe ist diese an dem Antriebselement mit einem als separaten Bauteil ausgebildeten Bolzen gelagert. Die Montage des Bolzens kann jedoch entfallen, wenn er entweder an der Scheibe oder an dem Antriebselement angeformt ist.

Für die Aufnahme der Scheibe ist das Antriebselement an einem Ende scheibenförmig ausgebildet. In diesem scheibenförmigen Bereich ist die Scheibe gelagert. Diese Ausgestaltung ist besonders günstig, wenn das Antriebselement aus Kunststoff spritzgegossen ist.

Die Ausbildung des scheibenförmigen Bereichs als separates Bauteil ermöglicht die Schaffung von umschaltbaren Exzenterantrieben, die an verschiedene Anforderungen hinsichtlich Volumenstrom und gegebenenfalls Druck der zu fördernden Flüssigkeit anpaßbar sind. Je nach Anforderung ist der entsprechende scheibenförmige Bereich zu montieren, wobei sich die scheibenförmigen Bereiche lediglich in der Exzentrizität der Lagerung der Scheibe und dementsprechend angeordnete Mitnehmer unterscheiden.

Der scheibenförmige Bereich kann mit mehreren Aufnahmen für die Scheibe und dementsprechend angeordneten Aufnahmen für die Mitnehmer versehen sein, wobei die Aufnahmen der Scheibe unterschiedliche Exzentrizitäten zum Antriebselement aufweisen. Dadurch kann mit einem scheibenförmigen Bereich und der entsprechend ausgewählten Lagerstelle für die Scheibe der Exzenterantrieb bzw. Kurbeltrieb an die jeweiligen Anforderungen angepaßt werden, wodurch eine Reduzierung der Teilevielfalt erreicht wird.

Das Antriebselement kann von einer Antriebseinrichtung über ein Zahnradgetriebe angetrieben werden. Dazu ist ein Zahnrad auf dem Antriebselement befestigt. Die Anordnung des Zahnrades auf dem Antriebselement gestaltet sich konstruktiv einfach, wenn das Zahnrad einteilig mit dem Antriebselement verbunden ist, vorzugsweise mittels Spritzgießen von Kunststoff, oder das Antriebselement bildet. Darüber hinaus führt die Verwendung von Kunststoff zu einer Reduzierung des Gewichts des Exzenterantriebs.

Zur weiteren Vereinfachung des Antriebselements trägt es bei, wenn der scheibenförmige Bereich mit der Lagerung der Scheibe und den Mitnehmern in ein Antriebsrad, insbesondere ein Stirnzahnrad des Antriebselementes, integriert ist.

Der Kurbeltrieb besitzt eine kompakte Bauweise, die je nach Anforderung variierbar ist. Für eine axial kurze Bauform ist der Kurbeltrieb scheibenförmig ausgeführt, während er in Zylinderbauform radial klein baut. Mit der Verwendung von scheiben- oder zylinderförmigen Bauteilen werden einfache und damit kostengünstig herzustellende Elemente eingesetzt.

Die Einstellung des Exzentergesamtmaßes zwischen Kurbelzapfen und Antriebselement in Abhängigkeit von der Drehrichtung des Antriebselementes wird gemäß einer zweiten Ausfüh-

rungsform mit einem Kurbelzapfen, der ein Teil einer exzentrisch und drehbar zu dem Antriebselement gelagerten Kurbelwelle ist und von einem an dem Antriebselement angeordneten Mitnehmer, der die Verdrehung der Kurbelwelle zum Antriebselement begrenzt, erreicht. Dadurch wird die Exzentrizität des Kurbelzapfens an der Kurbelwelle der Exzentrizität, die aus der Anordnung der Kurbelwelle zum Antriebselement herrührt, überlagert. Durch Verdrehen der Kurbelwelle zur Antriebswelle läßt sich die Exzentrizität des Kurbelzapfens zur Antriebswelle verändern. Das Verdrehen der Kurbelwelle zum Antriebselement erfolgt bei jedem Ändern der Drehrichtung an dem Antriebselement, wobei sich die Kurbelwelle nur in den Grenzen des Mitnehmers gegenüber dem Antriebselement verdrehen kann.

Die Exzentrizitäten infolge der Anordnung der Kurbelwelle zum Antriebselement und der Ausbildung des Kurbelzapfens an der Kurbelwelle sind in weiten Grenzen variierbar, wobei die Exzentrizität der Kurbelwelle zum Antriebselement bevorzugt kleiner als die des Kurbelzapfens ist. Dadurch ist gewährleistet, daß die Kurbelwange stets am Mitnehmer anliegt.

Bestimmt werden die sich infolge der Drehrichtung einstellenden Exzentrizitäten durch die Anordnung des Mitnehmers an dem Antriebselement. In einer besonders einfachen Gestaltung ist der Mitnehmer ein radial verlaufender Steg, der an der Kurbelwange der Kurbelwelle angreift.

Die Anordnung des Mitnehmers gestaltet sich besonders einfach, wenn er an dem Antriebselement angeformt ist.

Ein größtes und kleinstes Exzentergesamtmaß des Kurbelzapfens zum Antriebselement werden erreicht, wenn die Kurbelwange vom Mitnehmer in einer nach radial außen weisenden Stellung und einer nach radial innen weisenden Stellung mitgenommen wird. In dieser Anordnung liegen die beiden Stellungen und die Lagerstelle der Kurbelwelle auf einer Linie. Der Mitnehmer ist ebenfalls nahezu radial ausgerichtet angeordnet.

Ist die Exzentrizität der Kurbelwelle größer als der durch die angreifenden Kräfte und Momente bedingte Radius des Antriebselements, liegen die Lagerstellen der Kurbelwelle neben dem Antriebselement. Antriebselement und Kurbelwelle müssen daher in geeigneter Weise miteinander verbunden werden. Die dadurch erzeugte Unwucht des Antriebselements wird vermieden, wenn der Radius des Antriebselements so groß gewählt wird, daß die Lagerung der Kurbelwelle innerhalb dieses Radius liegt.

In einer vorteilhaften Ausführungsform der erfindungsgemäßen Munddusche ist vorgesehen, ein Kolben einer Pumpe der Munddusche an zwei Lagerstellen des Pumpengehäuses axial verschiebbar geführt ist, die in einem Abstand voneinander angeordnet sind.

Dadurch werden die Lagerstellen innerhalb des Pumpengehäuses zu den Kolbenenden hin plaziert. Die so erzielte Verkürzung der über die Lagerstellen hinausragenden Bereiche des Kolbens führt infolge der nunmehr geringeren an den Kolbenenden angreifenden Querkräfte zu einer Verringerung der statischen und dynamischen Belastungen der Lagerstellen und des Kolbens.

Eine weitere Reduzierung der Belastungen in den Lagerstellen wird erreicht, wenn zumindest eine der Lagerstellen in einem Endbereich des Verschiebewegs des Kolbens in dem Pumpengehäuse angeordnet ist. Dies ermöglicht für diese Lagerstelle eine Momentenreduzierung nahezu auf Null, so daß sich die Belastungen auf einen Kräfteangriff beschränken. Ein besonders geringer Aufwand ergibt sich, wenn die Pumpenkammer als Lagerstelle ausgebildet ist. Es ist auch denkbar, die Lagerstelle an dem Kolbenende einer Kulissenführung zu realisieren. Hierzu ist das Pumpengehäuse dergestalt erweitert, daß bevorzugt die Deckelflächen der Kulissenführung vom Gehäuse aufgenommen wird. Die Lagerstelle ist gemäß Fig. 23 so ausgebildet, daß sie die Deckelflächen der Kulissenführung als das Kolbenende vollständig aufnimmt, wobei die Lagerstelle eine axiale Erstreckung aufweist, die größer als der Hub des Kolbens ist. Somit ist gewährleistet, daß sich die Deckelflächen der Kulissenführung immer im Bereich der Lagerstelle befindet.

Eine große, die Deckelflächen der Kulissenführung aufnehmende Lagerstelle wird vermieden, wenn die Kulissenführung nicht am Ende der Kolbens, sondern gemäß Fig. 24 zwischen den beiden Enden des Kolbens angeordnet ist. Auf diese Weise kann eine im Durchmesser wesentlich kleinere Lagerstelle ermöglicht werden. Je nach Einsatzzweck sind die etwaig auftretenden ungünstigen Lagerkräfte vernachlässigbar.

Der Kurbelzapfen kann in einem Kulissenstein drehbar gelagert sein, wobei dieser in einer mit dem Kolben verbundenen Kulissenführung quer zur Bewegungsrichtung des Kolbens beweglich angeordnet ist.

Die Aufnahme des Kurbelzapfens in einem Kulissenstein mit Bohrung gewährleistet zum einen eine relativ feste und großflächige Verbindung des bewegten Kurbelzapfens mit einem anderen Bauteil. Auf diese Weise wird die hohe Flächenpressung des Kurbelzapfens ge-

genüber einem anderen Bauteil verringert. Trotz der immer noch hohen Relativbewegung zwischen Kulissenführung und Kulissenstein wird aufgrund der gegenüber einem Kurbelzapfen sehr großen Fläche die Flächenpressung zum Kolben hin erheblich verringert, was sich positiv auf die Lebensdauer der betreffenden Bauteile auswirkt. Darüber hinaus reduzieren sich auch die Belastungen anderer Bauteile, insbesondere die der Lagerstellen des Kolbens und der Dichtung.

Mit den kleineren Reibkräften und -momenten kann die Motorleistung verringert werden, wodurch die Stromaufnahme der Pumpe reduziert wird, bzw. es kann ein kleinerer Motor verwendet werden. Die verringerte Belastung erlaubt zudem die Ausbildung des Kurbelzapfens mit einem kleineren Durchmesser, was ebenfalls zur Senkung der Reibung beiträgt. Andererseits ermöglicht die flächige Abstützung eine größere Kraftübertragung, so daß eine derart gestaltete Pumpe für höhere Drücke ausgelegt werden kann.

Eine Reduzierung der Belastung wird weiterhin dadurch erreicht, daß Kulissenstein und Kulissenführung aus einer Werkstoffpaarung geringer Reibung bestehen.

Eine weitere Senkung der Flächenpressungen wird dadurch erreicht, daß der Kolben mit dem Kurbelzapfen kardanisch verbunden ist. Dadurch lassen sich insbesondere herstellungsbedingte oder montagebedingte Toleranzen und/oder Verformungen, die zu einer raumschiefen Anordnung der Kurbelzapfens gegenüber dem Kolben führen, ausgleichen.

Eine kardanische bzw. kardanähnliche Anordnung wird konstruktiv besonders einfach erreicht, wenn der Kulissenstein einen zylinderförmigen Querschnitt besitzt und die Kulissenführung als Bohrung mit entsprechendem Querschnitt in einem kolbenfesten Teil ausgebildet und somit der Kulissenstein um seine Längsachse drehbar angeordnet ist. Diese Beweglichkeit erlaubt den Ausgleich der Bewegung um eine Achse. Ein weiterer wesentlicher Vorteil des zylinderförmigen Kulissensteins besteht darin, daß die gesamte Mantelfläche des Kulissensteins mit der Kulissenführung in Kontakt steht. Diese Ausgestaltung zeichnet sich durch eine extrem geringe Flächenpressung aus. Die Bauteile besitzen aufgrund der geringen spezifischen Belastungen eine hohe Lebensdauer.

Neben dem zylinderförmigen Kulissenstein ist auch der Kolben um sein Längsachse drehbar angeordnet. Die Kulissenführung wird damit in die Lage versetzt, eine Ausgleichsbewegung um eine zweite Achse zu vollführen. Somit gewährleistet das Zusammenspiel der Bewegun-

gen von Kulissenstein und Kulissenführung einen Bewegungsausgleich um zwei Achsen, der zum Toleranzausgleich eines raumschief angeordneten Kurbelzapfens notwendig ist.

Zusätzliche Reibung zwischen dem Kurbelzapfen und der Kulissenführung wird vermieden, wenn in der Wand der Kulissenführung ein Langloch zum Durchtritt des Kurbelzapfens ausgebildet ist, das eine größere Breite als der Durchmesser des Kurbelzapfens besitzt. Mit einem derart gestalteten Langloch wird insbesondere bei einem raumschief angeordneten Kurbelzapfen eine unerwünschte Reibung vermieden.

Zur weiteren Senkung der Reibung zwischen Kurbelzapfen und Kulissenstein trägt es bei, wenn der Kurbelzapfen im Kulissenstein in einem Lager drehbar gelagert ist, welches in eine Bohrung des Kulissensteins eingesetzt ist. Das Lager ist vorzugsweise als Gleitlager ausgebildet. Durch geeignete Materialwahl lässt sich die Reibung weiter senken. Neben metallischen Guß- oder Knetlegierungen sind Kunststoffe insbesondere dann von Vorteil, wenn die Anforderungen nicht zu hoch sind. Kunststoffe besitzen gute Gleit- und Notlaufeigenschaften und zeichnen sich durch eine gute Schmierung aus.

Der Exzenterantrieb bzw. Kurbeltrieb kann eine Antriebswelle besitzen und die Exzentrizität des Kurbelzapfens zur Antriebswelle des Exzenterantriebs verstellbar sein. Diese Ausgestaltung ermöglicht ein Umschalten des Kurbelzapfens auf eine andere Exzentrizität, mit der sich ein anderer Kolbenhub realisieren lässt. Dies ermöglicht das Betreiben der Pumpe in zwei Betriebsarten.

Der Pumpeneinlaß und/oder der Pumpenauslaß können axial zur Längserstreckung der Pumpenkammer angeordnet sein.

Es ist aber auch möglich, daß der Pumpeneinlaß und/oder der Pumpenauslaß radial zur Pumpenkammer angeordnet sind, wobei sie radial nebeneinanderliegend angeordnet sein können.

Pumpeneinlaß und Pumpenauslaß können aber auch axial hintereinanderliegend angeordnet sein.

Wenn dabei der Kolben oder die Wand der Pumpenkammer eine Längsnut oder Abflachung besitzt, durch die mindestens einer der Anschlüsse mit der Pumpenkammer verbunden ist,

so gewährleistet dies eine Verbindung der Anschlüsse mit der Pumpenkammer, die unabhängig von der Lage des Kolbens ist.

In den Anschlüssen angeordnete Rückschlagventile gewährleisten das Verschließen des Pumpeneinlasses und Pumpenauslasses in Abhängigkeit von der Bewegung des Kolbens.

Die Dichtung kann den Kolben radial umschließend zwischen den Lagerstellen des Kolbens angeordnet sein. Durch diese Entkopplung von Lagerstelle und Dichtung wird der direkte Eintrag von Verschleißpartikeln stark herabgesetzt. Dies führt zu einer erheblichen Reduzierung des Verschleißes an der Dichtung. Dieser geringere Verschleiß führt zu einer verlängerten Lebensdauer der Dichtung, ohne daß es zu einem Druckabbau in der Pumpenkammer kommt.

Die Dichtung ist besonders geringen Belastungen ausgesetzt, wenn sie mittig zwischen den Lagerstellen angeordnet ist. Insbesondere bei einer außermittigen Lage des Kulissensteins zur Kolbenachse wird die Dichtung durch Kippmomente nur gering radial belastet.

Eine weitere Verringerung des Eintrags von Verschleißpartikeln aus den Lagerstellen wird erreicht, wenn der Kolben im Bereich zwischen den Lagerstellen einen größeren oder kleineren Durchmesser aufweist als im Bereich der Lagerstellen.

Eine Möglichkeit zur Anordnung der Dichtung besteht darin, daß die Dichtung im Pumpengehäuse fest angeordnet ist und eine Dichtlippe aufweist, die an dem Kolben diesen radial umschließend dichtend in Anlage ist.

Dadurch wird eine Schwächung des Kolbendurchmessers durch eine umlaufende Nut vermieden. In dieser Ausgestaltung kann aufgrund des Wegfalls der umlaufenden Nut, der Kolben mit einem geringeren Durchmesser dimensioniert werden. Das ermöglicht eine Reduzierung des benötigten Bauraums und der oszillierend bewegten Massen.

An verschiedenen Ausführungsbeispielen wird die Erfindung näher erläutert. Dabei zeigen

Figur 1: einen Schnitt durch eine erste Ausführungsform einer Sprühdüse,

Figur 2: eine vergrößerte Darstellung der Düsenplatte nach Figur 1,

- Figur 3: eine perspektivische Darstellung des Druckstücks nach Figur 1,
- Figur 4: eine Draufsicht auf die Wirbelkammer nach Figur 1,
- Figur 5: einen Schnitt durch eine zweite Ausführungsform einer Sprühdüse,
- Figur 6: einen Schnitt durch eine dritte Ausführungsform einer Sprühdüse,
- Figur 7: eine Vorrichtung mit einer Sprühdüse.
- Figur. 8: einen Schnitt durch eine erste Ausführungsform eines Exzenterantriebs bzw. Kurbeltriebs der erfindungsgemäßen Mundusche in der Ebene I-I der Fig. 9,
- Figur 9: einen Schnitt des Exzenterantriebs nach Figur 8 in der Ebene II-II,
- Figur 10: den Exzenterantrieb nach Figur 8 in geänderter Drehrichtung, IN DER Ebene IV-IV der Fig. 11,
- Figur 11: einen Schnitt des Exzenterantriebs nach Figur 10 in der Ebene III-III,
- Figur 12: eine perspektivische Darstellung des Exzenterantriebs ähnlich zu Figur 8 mit zwei Mitnehmern,
- Figur 13: ein Stirnzahnrad und eine Scheibe des Exzenterantriebs,
- Figur 14: einen Kurbeltrieb mit variablen Anschlägen,
- Figur 15: einen Schnitt durch eine zweite Ausführungsform eines Kurbeltriebs bzw. Exzenterantriebs in der Ebene VIII-VIII der Fig. 16,
- ,
- Figur 16: einen Schnitt des Exzenterantriebs nach Figur 15 in der Ebene IX-IX,
- Figur 17: einen Schnitt durch den Exzenterantrieb nach Figur 15 in geänderter Drehrichtung in der Ebene X-X der Fig. 18,
- Figur 18: einen Schnitt des Exzenterantriebs nach Figur 17 in der Ebene XI-XI,

- Figur 19: eine perspektivische Darstellung eines ersten Ausführungsbeispiels einer Tauchkolbenpumpe,
- Figur 20: eine Schnittdarstellung der Tauchkolbenpumpe nach Figur 19,
- Figur 21: einen Schnitt der Tauchkolbenpumpe nach Figur 19 im Bereich des Exzenterantriebs,
- Figur 22: einen Schnitt eines zweiten Ausführungsbeispiels einer Tauchkolbenpumpe im Bereich der Pumpenkammer, wobei die Anordnung von Kolben und Kurbel gegenüber Fig. 19 vertauscht ist,
- Figur 23: in schematischer Teil-Darstellung geschnitten ein Ausführungsbeispiel der Anordnung einer möglichen Lagerstelle und
- Figur 24: in schematischer Teil-Darstellung geschnitten ein weiteres Ausführungsbeispiel der Anordnung einer möglichen Lagerstelle,
- Figur 25: eine weitere Darstellung einer Sprühdüse,
- Figur 26: eine Darstellung von Zonen eines Zahnes,
- Figur 27: eine Darstellung eines auf Plaque auftreffenden Tropfens,
- Figur 28: eine Darstellung gemäß 28, jedoch bei einem späteren Zeitpunkt,
- Figur 29: eine Darstellung gemäß 28, jedoch nach entferntem Plaque,
- Fig. 30: eine Perspektivansicht einer Sprühdüse,
- Fig. 31: eine Perspektivansicht einer anderen Ausführungsform einer Sprühdüse,
- Fig. 32: eine Perspektivansicht einer weiteren Ausführungsform einer Sprühdüse,
- Fig. 33: eine Seitenansicht eines Bürstenelementes und

Fig. 34: eine Frontansicht des Bürstenelementes.

Die in Figur 1 gezeigte Sprühdüse 1 besteht aus einem Düsenkörper 2, der mit einem Düsenaufsatz 3 mittels einer Schraubverbindung 4 verbunden ist. In dem Düsenkörper 2 ist ein Flüssigkeitskanäle 5 für die Reinigungsflüssigkeit angeordnet.

Der Düsenkörper 2 bildet zusammen mit dem Düsenaufsatz 3 eine Kammer 6, in die der Flüssigkeitskanal 5 mündet. In dieser Kammer 6 ist ein Druckstück 7 eingesetzt.

Das Druckstück 7 ist an seinen beiden Enden radial erweitert topfförmig ausgebildet. Mit dem ersten topfförmigen Teil 8 sitzt das Druckstück 7 auf einer Düsenplatte 9 auf. Das zweite topfförmige Teil 10 umgibt den Bereich, in dem der Flüssigkeitskanal 5 in die Kammer 6 einmündet.

Das zweite topfförmige Teil 10 verfügt über vier gleichmäßig verteilte axiale Schlitze 11, durch die im Flüssigkeitskanal 5 zugeforderte Reinigungsflüssigkeit in die Kammer 6 strömen kann.

Das erste topfförmige Teil 8 besitzt zwei axial am Umfang des Druckstücks 7 ausgebildete Nuten 12. Im Bereich der Nuten 12 ist das topfförmige Teil 8 von einem Ring 13 umgeben. Dieser aus Polyamid bestehende Ring 13 dichtet den Umfang des topfförmigen Teils 8 ab, so daß die Nuten 12 als Kanäle wirken. Am unteren Ende der Nuten 12 schließen sich radial dazu verlaufende, als Schlitze ausgeformte Kanäle 14 an, die sich annähernd tangential bis in eine Wirbelkammer 15 erstrecken.

Die Wirbelkammer 15 wird durch den Innenraum des ersten topfförmigen Teils 8 und die Düsenplatte 9 gebildet. Gleichzeitig verschließt die Düsenplatte 9 eine Öffnung 16 im Düsenaufsatz 3.

Die Düsenplatte 9 verfügt ihrerseits über einen Durchgang 17, durch den die Reinigungsflüssigkeit aus der Wirbelkammer 15 austritt.

In Figur 2 ist der Durchgang 17 der Düsenplatte 9 vergrößert dargestellt. Der Durchgang besteht aus einer Bohrung 18, die den Auslaß aus der Wirbelkammer 15 bildet. Die Bohrung 18 hat einen Durchmesser von z.B. 0,15 mm und eine Länge von z.B. 0,11 mm.

An die Bohrung 18 schließt sich ein divergierender Hohlkegel 19 an. Der Hohlkegel 19 weist einen Öffnungswinkel von z.B. 30° bei einer Länge von z.B. 0,35 mm auf.

Die in der Wirbelkammer 15 durch die annähernd tangentialen Kanäle 14 in Rotation versetzte Reinigungsflüssigkeit wird aufgrund des geringen Durchmessers der Bohrung 18 in dieser wirbelnd stark beschleunigt. Die Reinigungsflüssigkeit tritt sodann in den Hohlkegel 19 ein. Im Hohlkegel 19 bildet sich die Reinigungsflüssigkeit aufgrund der Wirbelbewegung und der Dekompression als gleichmäßig verteilter dünner Film auf der Wandung des Hohlkegels 19 aus. Gleichzeitig rotiert der Film um die Achse A mit hoher Geschwindigkeit. Erreicht die sich so bewegende Reinigungsflüssigkeit die Kante 20, zerreißt der Film in eine Vielzahl von Tropfen mit einer mittleren Größe von etwa 10 µm, die sich mit einer Geschwindigkeit von etwa 50 m/s bewegen. Die Tropfen in ihrer Gesamtheit bilden dabei einen Hohlkegel.

Das Druckstück 7 in Figur 3 zeigt die beiden topfförmigen Teile 8, 10. Das zweite topfförmige Teil 10 ist durch vier gleichmäßig am Umfang verteilte Schlitze 11 in vier Bereiche unterteilt. Aufgrund ihrer Form wirken diese Bereiche als Federarme 21. Die Federarme 21 stützen sich an dem Düsenkörper 2 ab, so daß das erste topfförmige Teil 8 mit der Fläche 22 gegen die Düsenplatte 9 gepreßt wird.

Am Umfang des ersten topfförmigen Teils 8 sind die zwei Nuten 12 angeordnet. An die Nuten 12 schließt sich je ein Kanal 14 an, annähernd tangential die direkt in die Wirbelkammer 15 münden. Über die Nuten 12 und die Kanäle 14 strömt die Reinigungsflüssigkeit von der Kammer 6 zur Wirbelkammer 15.

Die Lage der Kanäle 14 zur Wirbelkammer 15 ist der Figur 4 entnehmbar. Die Kanäle 14 führen von den Nuten 12 nicht radial zum Zentrum, sondern verlaufen gegenläufig parallel zueinander und treten mit einem Mittenversatz X in die Wirbelkammer 15 ein. Der Mittenversatz ist so gewählt, daß ein ungestört in die Wirbelkammer 15 eintretender Strahl an der Wandung der Wirbelkammer in einem Winkel von kleiner 45° auftrifft und an der Wandung in eine umlaufende Strömung umgeleitet wird.

Die Figuren 5 und 6 zeigen eine zweite Ausführungsform der Sprühdüse 1. Der Düsenkörper 2 ist in bezug auf die Symmetriearchse des Düsenaufsatzes 3 nicht radial sondern bevorzugt annähernd tangential an dem Düsenaufsatz 3 angeordnet. Dadurch mündet der Flüssig-

keitskanal 5 ebenfalls seitlich in die Kammer 6. Die Kammer 6 ist mit einem Deckel 23 verschlossen.

Das Druckstück 7 ist dahingehend vereinfacht, daß kein zweites topfförmiges Teil notwendig ist. Die Wirbelkammer 15 ist wiederum im ersten topfförmigen Teil 8 angeordnet. In Figur 5 stützt sich das Druckstück 7 am Deckel 23 ab, so daß die Fläche 22 dichtend auf dem Düsenaufsatz 3 aufliegt. In Figur 6 wird die Dichtwirkung der Fläche 22 durch eine Feder 24 unterstützt, die das Druckstück 7 gegen den Düsenaufsatz 3 preßt.

Über Nuten 12 und Schlitze 14, die ähnlich wie in den Figuren 1 bis 4 angeordnet sind, gelangt die Reinigungsflüssigkeit wiederum in die Wirbelkammer 15. Im Gegensatz zur Figur 1 besitzen die Sprühdüsen 1 in Figur 5 und 6 keine Düsenplatte. Die Bohrung 18 und der Hohlkegel 19 sind im Düsenaufsatz 3 angeordnet. Am Düsenaufsatz 3 sind um den austretenden Strahl herum mehrere Anformungen 25 vorhanden. Die Anformungen 25 haben eine axiale Erstreckung von etwa 3 mm. Die Anformungen 25 dienen der Einstellung eines optimalen Arbeitsabstandes, indem die Sprühdüse 1 mit den Anformungen 25 auf die zu reinigenden Bereiche aufgesetzt wird.

Die Vorrichtung 26 in Figur 7 umfaßt einen Flüssigkeitsbehälter 27, der vom Benutzer mit Reinigungsflüssigkeit gefüllt werden kann. Aus diesem Flüssigkeitsbehälter 27 wird die Reinigungsflüssigkeit mittels einer Pumpe 28, die von einem Elektromotor 29 angetrieben wird, über einen Schlauch 30 zu einem Handstück 31 gefördert. An dem Handstück 31 ist die Sprühdüse 1 auswechselbar angeordnet. An dem Elektromotor 29 ist ein Sensor 32 angeordnet, der das vom Elektromotor 29 erzeugte Drehmoment mißt und danach ein Signal an die Pumpe 28 liefert, damit diese in dem Betriebsmodus betrieben werden kann, welcher der verwendeten Sprühdüse entspricht.

Wird die erfindungsgemäße Sprühdüse 1 verwendet, so erzeugt die Pumpe 28 im Hochdruckmodus einen Volumenstrom von 50 ml/min bei ungefähr 40 bar. Das entspricht in etwa einer mechanischen bzw. hydraulischen Leistung von ca. 2000 ml/min bar oder ca. 3,3 W. Ist eine herkömmliche Sprühdüse am Handstück 31 angeordnet, erkennt der Sensor 32 das gegenüber der erfindungsgemäßen Sprühdüse 1 geänderte Drehmoment und die Pumpe 28 wird im Mundduschenmodus betrieben. Dabei liefert die Pumpe 28 einen Volumenstrom von zirka 300 ml/min mit einem Druck von 6 bar. Daraus ergibt sich eine mechanische bzw. hydraulische Leistung von etwa 1800 ml/min bar oder 3,0 W. Aufgrund der annähernd gleichen

mechanischen Leistung in beiden Betriebsmodi ist die Vorrichtung 26 mit einer Pumpe 28 und einem Elektromotor 29 betreibbar.

Beschreibung des Kurbelbetriebs für die Munddusche

Der nachfolgend beschriebene Exzenterantrieb weist mindestens zwei unterschiedliche Bewegungen am Abtrieb auf. Die unterschiedlichen Bewegungen am Abtrieb sind mit minimalen Aufwand einstellbar. Das Verstellen ist darüber hinaus ohne einen äußeren Eingriff in den Antrieb möglich. Der Bauraum des Exzenterantriebs ist dabei nicht wesentlich größer.

Der Exzenterantrieb 101 in Figur 8 besitzt ein Antriebselement 102, das als eine Antriebswelle ausgebildet und in zwei Lagerstellen 103, 104 gelagert ist. An einem Ende der Antriebswelle ist ein Stirnrad 105 befestigt. Das Stirnrad 105 ist mit einer nicht dargestellten Antriebseinrichtung verbunden und dient zum Antrieb der Antriebswelle. Ein scheibenförmiger Bereich 116 zur Aufnahme einer Scheibe 106 ist in das Stirnrad 105 integriert. Dazu weist das Stirnrad 105 eine mit einer Exzentrizität e_1 angeordnete Bohrung 107 auf. Mit einem Stift 108 ist die Scheibe 106 in der Bohrung 107 drehbar gelagert. Die Scheibe 106 besitzt eine mit einer Exzentrizität e_2 angeordnete Bohrung 109, in der ein als Abtrieb dienender Kurbelzapfen 110 eingesetzt ist. An dem Kurbelzapfen 110 greift ein Pleuel 111 an, welches den nicht dargestellten Kolben einer Pumpe antreibt. Die Scheibe 106 besitzt eine Nut 112, in die ein als Bolzen ausgebildeter Mitnehmer 113 eingreift, welcher im Stirnrad 105 befestigt ist.

In der in Figur 8 gezeigten Darstellung sind die Scheibe 106 und der Kurbelzapfen 110 derart angeordnet, daß die Exzentrizitäten der Scheibe e_1 und des Kurbelzapfens e_2 in einer Linie ausgerichtet sind. In dieser Lage addieren sich die Exzentrizitäten e_1 und e_2 zum größten Exzentergesamtmaß e_3 . Der Kurbelzapfen 110 überträgt auf das Pleuel 111 einen Hub, der dem doppelten Exzentergesamtmaß e_3 entspricht.

Figur 9 zeigt das Stirnrad 105 mit der exzentrisch daran angeordneten Scheibe 106 und dem exzentrisch zur Scheibe 106 angeordneten Kurbelzapfen 110. In die kreisbogenförmige Nut 112 der Scheibe 106 greift der am Stirnrad 105 befestigte Mitnehmer 113 ein. Die Nut 112 erstreckt sich über 180° . Die Enden 114, 115 bilden die Anschlüsse für den Mitnehmer 113. Das größte Exzentergesamtmaß e_3 stellt sich ein, wenn das Stirnrad 105 in der gezeigten Drehrichtung angetrieben wird. Der Mitnehmer 113 läuft in der Nut 112 der Scheibe 106 bis zum Anschlag 114. Liegt der Mitnehmer 113 am Anschlag 114 an, rotiert

die Scheibe 106 und damit der Kurbelzapfen 110 mit dem Stirnzahnrad 105 in der gezeigten Drehrichtung.

Die Figuren 10 und 11 zeigen eine geänderte Stellung des Kurbeltriebs 101 nach Figur 8 und 9, wobei das Stirnzahnrad 105 in entgegengesetzter Drehrichtung angetrieben wird. Die Antriebswelle besitzt an ihrem der Scheibe 106 zugewandten Ende einen scheibenförmigen Bereich 116, der zur Aufnahme der Scheibe 106 ausgebildet ist. Am Umfang des scheibenförmigen Bereichs 116 ist das Stirnzahnrad 105 angeordnet.

Beim Umschalten in die dargestellte Drehrichtung setzt das Pleuel 111 ein Bremsmoment entgegen, so daß der Kurbelzapfen 110 und damit die Scheibe 106 in ihrer Lage verharren. Der im Stirnzahnrad 5 angeordnete Mitnehmer 13 läuft nun vom Anschlag 114 in der Nut 112 zum Anschlag 115, so daß sich das Stirnzahnrad 105 gegenüber der Scheibe 106 um 180° verdreht. Sobald der Mitnehmer 13 den Anschlag 115 erreicht, wird die Scheibe 106 vom Mitnehmer 113 mitgenommen. Das Stirnzahnrad 105 und die Scheibe 106 rotieren wieder mit gleicher Drehzahl.

Infolge des Verdrehens des Stirnzahnrades 105 zur Scheibe 106 um 180° wirkt die Exzentrizität e_2 des Kurbelzapfens 110 der Exzentrizität e_1 der Scheibe 106 entgegen. Es stellt sich das kleinste Exzentergesamtmaß e_4 ein. Der Kurbelzapfen 110 überträgt auf das Pleuel 111 nunmehr nur noch einen Hub, der dem Doppelten des kleinsten Exzentergesamtmaßes e_4 entspricht.

Der Kurbeltrieb 101 in Figur 12 zeigt einen gegenüber Figur 8 leicht abgewandelten Exzenterantrieb 101, wobei der Zahnkranz des Stirnzahnrad 105 als Strichpunktlinie dargestellt ist. Das Stirnzahnrad 105 besitzt zwei symmetrisch angeordnete Mitnehmer 113, die in zwei konzentrisch angeordneten kreisbogenförmigen Nuten 112 der Scheibe 106 laufen. Die Enden der Nuten 114, 115 bilden die Anschläge für die Mitnehmer 113.

Der in Figur 106 gezeigte Exzenterantrieb 101 besitzt ein Stirnzahnrad 105, dessen Zahnkranz als Strichpunktlinie dargestellt ist. Das Stirnzahnrad 105 besitzt mehrere Bohrungen 117, 117', 117''. Diese Bohrungen 117, 117', 117'' dienen der Aufnahme der Scheibe 106, wobei die Bohrungen 117, 117', 117'' unterschiedliche Exzentrizitäten e_1 , e_1' , e_1'' besitzen. Das Stirnzahnrad 105 kann somit für verschiedene Anforderungen verwendet werden, indem die Scheibe 106 in der entsprechenden Bohrung 117, 117', 117'' montiert wird. Den Bohrung-

gen 117, 117', 117'' sind entsprechende Bohrungen 118, 118', 118'' zugeordnet, in denen der Mitnehmer 113 angeordnet ist.

Die Scheibe 106 besitzt wiederum Anschläge 114', 115', die jedoch nicht in der Scheibe 106 als Nuten 112, sondern als Bereiche 119 mit einem größeren Radius am Umfang der Scheibe 106 angeordnet sind.

Die Scheibe 106 gemäß Figur 14 besitzt zwei konzentrisch angeordnete Nuten 112, in denen zwei Mitnehmer 113 laufen. An den Enden der Nuten 112 ist jeweils eine Schraubenfeder 120 so angeordnet, daß in Abhängigkeit von der Drehrichtung der Antriebswelle jeder Mitnehmer 113 an einer Schraubenfeder 120 anliegt und die Scheibe 106 mit der Drehzahl der Antriebswelle rotiert. Die Schraubenfedern 120 bewirken, daß die Mitnehmer 113 nicht ganz am Ende der jeweiligen Nut 112 anliegen. Dadurch liegt der Kurbelzapfen 110 nicht mehr auf einer Linie mit dem Zentrum der Scheibe 106 und der Antriebswelle, und die Exzentrizität e1 addiert sich nur noch zum Teil zur Exzentrizität e1 der Scheibe 106. Das sich daraus ergebende größte Exzentergesamtmaß e3 ist somit kleiner. Zusätzlich werden Stöße beim Umschalten der Drehrichtung gedämpft.

Die Schraubenfedern 120 sind bezüglich ihrer Federkennlinie so gestaltet, daß bereits geringe Änderungen des von der Antriebseinrichtung erzeugten Drehmomentes ausreichen, um über die das Drehmoment übertragenden Mitnehmer 113 den Federweg zu ändern. Mit Änderungen des Federwegs verdreht sich die Scheibe 106 zur Antriebswelle, was zu geringfügigen Änderungen der Lage des Kurbelzapfens 110 und damit des Exzentergesamtmaßes e3, e4 führt. Auf diese Weise kann durch eine Drehmomentenregelung an der Antriebseinrichtung oder der Antriebswelle eine Feineinstellung des Exzentergesamtmaßes e3, e4 und damit des Hubs des Pleuels erfolgen.

In einer zweiten Ausführungsform des Exzenterantriebs 101 in Figur 15 ist das Stirnrad 105 und die Antriebswelle einteilig als Antriebselement 102 ausgebildet. Die Antriebswelle ist in den Lagerstellen 103, 104 drehbar gelagert. Die Antriebswelle weist eine Bohrung 121 auf, in der eine Kurbelwelle 122 gelagert ist. Die Kurbelwelle 122 ist mit einer Exzentrizität e1 in der Antriebswelle angeordnet. Der Kurbelzapfen 110, der über eine Kurbelwange 123 mit der Kurbelwelle 122 verbunden ist, weist gegenüber der Kurbelwelle 122 eine Exzentrizität e2 auf. An dem Kurbelzapfen 110 ist das Pleuel 111 befestigt.

In der gezeigten Darstellung ist die Kurbelwelle 122 derart angeordnet, daß der Kurbelzapfen 110 in Bezug auf die Lagerstelle der Kurbelwelle 122 radial nach außen weisend ausgerichtet ist. In dieser Position addieren sich die Exzentrizitäten e_1 , e_2 der Kurbelwelle 122 und des Kurbelzapfens 110 zum größten Exzentergesamtmaß e_3 . Der Kurbelzapfen 110 überträgt auf das Pleuel 111 einen Hub, der dem doppelten Exzentergesamtmaß e_3 entspricht.

In dem in Figur 16 gezeigten Schnitt des Exzenterantriebs 101 wird das Antriebselement 102 über das Stirnrad 105 in der gezeigten Drehrichtung von der nicht dargestellten Antriebseinrichtung angetrieben. Ein an dem Antriebselement 102 angeformter Mitnehmer 113 ist so angeordnet, daß er die Kurbelwelle 122 in der in Figur 15 gezeigten Position mitnimmt.

Die Figuren 110 und 111 zeigen die Anordnung des Exzenterantriebs 101 nach Figur 15 und 16, wobei das Stirnrad 105 in entgegengesetzter Drehrichtung angetrieben wird. Beim Wechsel der Drehrichtung verdreht sich die drehbar in der Antriebswelle angeordnete Kurbelwelle 122 um 180° . Der Kurbelzapfen 110 ist in Bezug auf die Lagerung der Kurbelwelle 122 radial nach innen weisend angeordnet, so daß seine Exzentrizität e_2 nunmehr entgegen der Exzentrizität e_1 der Kurbelwelle 122 ausgerichtet ist. Damit stellt sich zwischen dem Kurbelzapfen 110 und Antriebselement 102 das kleinste Exzentergesamtmaß e_4 ein. Der Kurbelzapfen 110 überträgt auf das Pleuel 111 einen Hub, der dem Doppelten des kleinsten Exzentergesamtmaßes e_4 entspricht.

Es soll an dieser Stelle, insbesondere unter Bezugnahme auf Fig. 10, 11, 17, 18 darauf hingewiesen werden, daß die Teilexzentrizitäten in Betrag und Richtung nicht maßstablich dargestellt sind. Vielmehr ist bevorzugt vorgesehen, daß die Exzentrizität e_2 größer als die Exzentrizität e_1 gewählt werden kann. Dies hat zur Folge, daß bei Einstellung des kleinen Exzentermaßes e_4 der antriebsseitige Mitnehmer 113 in jeder Drehstellung an dem Anschlag 115 anliegt.

Ein derartiger Kurbelbetrieb ist nicht nur für Mundduschen einsetzbar, sondern kann auch auf anderen Gebieten eingesetzt werden, z.B. bei Pumpvorrichtungen allgemein oder bei Vorrichtungen bei denen eine Umwandlung einer Rotationsbewegung in eine Translationsbewegung erreicht werden soll.

Beschreibung der Tauchkolbenpumpe der Munddusche

Die Munddusche besitzt eine Tauchkolbenpumpe. Diese weist einen verbesserten Wirkungsgrad gegenüber bekannten Mundduschenpumpen auf. Insbesondere soll die Tauchkolbenpumpe einen möglichst verschleißarmen Antrieb für den Kolben aufweisen. Weiterhin soll die Lebensdauer des Kolbens und der Dichtung erhöht werden.

Die Tauchkolbenpumpe 201 in Figur 19 besitzt ein Pumpengehäuse 202, das einen axial angeordneten Pumpeneinlaß 203 und einen radial angeordneten Pumpenauslaß 204 aufweist. Am gegenüberliegenden Ende der Tauchkolbenpumpe 201 durchdringt ein Kolben 205 das Pumpengehäuse 202. Der Kolben 205 wird von einem Exzenterantrieb 206 bzw. Kurbeltrieb angetrieben. Der Kolben 205 besitzt eine Kulissenführung 207, die einen Kulissenstein 208 aufnimmt. Zur Bewegung des Kolbens 205 wird eine Antriebswelle 209 des Exzenterantriebs 206 bzw. Kurbeltriebs von einem nicht dargestellten Elektromotor in Rotation versetzt.

Der innere Aufbau der Tauchkolbenpumpe 201 mit der Pumpenkammer 210 ist in Figur 20 dargestellt. Die Pumpenkammer 210 besitzt mit dem Pumpeneinlaß 203 und dem Pumpenauslaß 204 zwei Anschlüsse, denen je ein Rückschlagventil 211 zugeordnet ist. Das eine oder die mehreren Rückschlagventile 211 können federbelastet ausgebildet sein. Die Rückschlagventile 211 sind so ausgerichtet, daß bei einer Bewegung des Kolbens 205 aus der Pumpenkammer 210 das Rückschlagventil 211 im Pumpeneinlaß 203 öffnet, während das Rückschlagventil 211 im Pumpenauslaß 204 geschlossen ist. Bei dieser Bewegung des Kolbens 205 wird Flüssigkeit aus einem nicht dargestellten Behälter in der Munddusche über den Pumpeneinlaß 203 in die Pumpenkammer 210 angesaugt. Bewegt sich der Kolben 205 in die entgegengesetzte Richtung, dreht sich das Verhalten der Rückschlagventile 211 um, und die Flüssigkeit wird über den Pumpenauslaß 204 zu einem nicht dargestellten Handstück der Munddusche gefördert.

Gelagert ist der Kolben 205 in zwei Lagerstellen 212, 213, die sich im Pumpengehäuse 202 befinden. Zusätzlich zu seiner axialen Beweglichkeit, ist der Kolben 205 um seine Längsachse H drehbar angeordnet. Die Lagerstelle 212 an der Pumpenkammer 210 ist so gestaltet, daß das Kolbenende 214 bei einem Hub zwischen dem oberen und unteren Totpunkt geführt ist. Die Lagerstelle 213 befindet sich am anderen Ende des Pumpengehäuses 202. Mittig zwischen den beiden Lagerstellen 212, 213 ist eine Dichtung 215 fest im Pumpengehäuse 202 angeordnet. Eine Dichtlippe 216 dichtet hierbei den Kolben 205 ab. Am anderen Ende

des Kolbens 205 ist die Kulissenführung 207 angeordnet. Die Kulissenführung 207 weist eine Bohrung 217 auf, in der der zylindrische Kulissenstein 208 angeordnet ist.

Die Kulisse bzw. der Kulissenstein 208 ist sowohl axial beweglich als auch um die Achse V drehbar. Durch die drehbare Anordnung des Kolbens 205 und der Kulisse bzw. des Kulissensteins 208 um die Achsen H und V ist der Kolben 205 mit einem Kurbelzapfen 220 des Exzenterantriebs 206 (bzw. dem Kurbelzapfen 110 des Exzenterantriebs 101) praktisch wie kardanisch verbunden, nur mit den Unterschied, daß der Kolben 205 sich um die Achse H dreht anstatt um eine Achse geschwenkt wird, die senkrecht zu beiden Achsen H und V steht. Der Kolben 205 und diese kardanische bzw. kardanähnliche Verbindung ermöglicht einen Ausgleich einer raumschiefen Anordnung des Kurbelzapfens 220 infolge von Toleranzen oder elastischen und/oder plastischen oder sonstigen Verformungen.

Eine kardanische Verbindung im Sinne dieser Beschreibung entsteht, wenn der Kolben 205 und der Kulissenstein drehbar bzw. schwenkbar um jeweils unterschiedliche Achsen H, V sind, wobei beide Achsen H und V senkrecht zueinander stehen.

Der Kulissenstein 208 besitzt eine quer zur Achse V liegende Bohrung 218, in die eine Lagerbuchse 219 eingesetzt ist. Die Lagerbuchse 219 ist zur Aufnahme des Kurbelzapfens 220 ausgebildet. Zur Aufnahme im Kulissenstein 208 muß der Kurbelzapfen 220 die Kulissenführung 207 durchdringen. Hierzu besitzt die Kulissenführung 207 ein Langloch 221. Die Breite des Langlochs 221 ist größer als der Zapfendurchmesser. Auf diese Weise ist eine Berührung des Kurbelzapfens 220 mit der Kulissenführung 207 ausgeschlossen. Die Breite ist dabei so gewählt, daß auch bei einem raumschief angeordneten Kurbelzapfen 220 keine Berührung stattfindet.

Zum Antrieb des Kolbens 205 bewegt sich der Kurbelzapfen 220 auf einer Kreisbahn. In der gezeigten Darstellung befinden sich der Kurbelzapfen 220 und der Kulissenstein 208 im oberen Totpunkt. Der Kolben 205 befindet sich dagegen genau mittig zwischen seinen beiden Umkehrpunkten, die seinen Hub begrenzen. Bei einer Bewegung des Kurbelzapfens 220 im Uhrzeigersinn, bewegt sich der Kulissenstein 208 in der Kulissenführung 207 während der ersten halben Umdrehung nach unten. Der Kolben 205 erreicht nach einer Vierteldrehung des Kurbelzapfens 220 seinen hinteren Umkehrpunkt, der den Ansaugvorgang beendet. Bis zu diesem Zeitpunkt ist das Rückschlagventil 211 im Pumpeneinlaß 203 geöffnet, während das andere Rückschlagventil 211 geschlossen ist. Während der zweiten Vierteldrehung des Kurbelzapfens 220 bewegt sich der Kolben 205 wieder in Richtung Pumpenkammer 210.

Das Rückschlagventil 211 im Pumpeneinlaß 203 ist geschlossen, während das Rückschlagventil 211 im Pumpenauslaß 204 geöffnet ist. Nach einer halben Umdrehung erreicht der im Kulissenstein 208 gelagerte Kurbelzapfen 220 den unteren Totpunkt. Der Kolben 205 befindet sich in der dargestellten Position. Während der zweiten halben Umdrehung des Kurbelzapfens 220 wird der Kulissenstein 208 wieder nach oben bewegt, wobei der Kolben 205 nach der Hälfte dieser Bewegung seinen vorderen Umkehrpunkt erreicht, der den Auslaßvorgang beendet. Es bleibt zu erwähnen, daß in Fig. 20 Federn zur Vorspannung der Rückschlagventile 211 nicht dargestellt sind.

Figur 21 zeigt den Kurbeltrieb 206 mit der Kulissenführung 207 des Kolbens 205. Der Kurbeltrieb 206 besitzt eine Antriebswelle 209, auf der eine Scheibe 222 befestigt ist. Die Scheibe 222 trägt den mit der Exzentrizität E1 angeordneten Kurbelzapfen 220. Der Kurbelzapfen 220 reicht durch das Langloch 221 der Kulissenführung 207 bis in den Kulissenstein 208, wo er in einer Lagerbuchse 219 aufgenommen ist.

Die Tauchkolbenpumpe 201 einer zweiten Ausführungsform in Figur 22 zeigt die Anordnung des Pumpenauslasses 204 hinter dem Pumpeneinlaß 203, wobei beide Anschlüsse radial am Umfang der Tauchkolbenpumpe 201 angeordnet sind. Die Anschlüsse 203, 204 sind in einem Druckstück 223 integriert, das an der Tauchkolbenpumpe 201 montiert ist. Der Kolben 205 besitzt an seiner dem Pumpeneinlaß 203 und dem Pumpenauslaß 204 zugewandten Seite eine Abflachung 224. Die Abflachung 224 gewährleistet eine Verbindung des Pumpenauslasses 204 mit der Pumpenkammer 210, die unabhängig von der Lage des Kolbens 205 ist. In diesem Ausführungsbeispiel sind beide Rückschlagventile 211 jeweils mit einer Feder belastet bzw. vorgespannt.

Der Kolben 205 besitzt drei Bereiche mit unterschiedlichen Durchmessern 225-227, die von der Lagerstelle 212 über den Bereich der Dichtung 215 bis hin zu der nicht mehr gezeigten Lagerstelle 213 größer werden. Mit diesen Stufen 225-227 des Kolbendurchmessers wird eine Verteilung entstehender Verschleißpartikel in die Bereiche der Dichtung oder der Lagerstellen vermieden.

Eine derartige Pumpe ist nicht nur jede Mundduschen einsetzbar, sondern kann auch auf anderen Gebieten eingesetzt werden, z.B. bei Bewässerungsanlagen. Im Prinzip ist sie bei allen Pumpvorrichtungen mit Kolbenführung einsetzbar.

Weitere Aspekte des Reinigungsverfahrens und der Munddusche

Die Munddusche weist vorzugsweise zwei Funktionen (Betriebsmodi) bzw. zwei unterschiedliche, wahlweise einsetzbare Sprühdüsen auf. Eine Funktion dient als herkömmliche Munddusche mit geringem Druck von vorzugsweise etwa 4 bis 8 bar, insbesondere etwa 6 bar (Hochdruckfunktion = etwa 45 bar). Hierbei werden keine mikrofeine Tropfen (Sprühfunktion) gebildet. Die Geschwindigkeit der austretenden Reinigungsflüssigkeit ist gering (Diese Geschwindigkeit beträgt vorzugsweise unter 20 m/s, insbesondere von 10 m/s bis 15 m/s). Der Durchfluß bei dieser Mundduschenfunktion beträgt mindestens 100 ml/min, insbesondere 200 ml/min bis 400 ml/min, vorzugsweise etwa 300 ml/min. Die andere Hochdruck-Funktion wurde bereits ausführlich beschrieben.

Die unterschiedlichen Funktionen ermöglichen der Umschaltexenter bzw. zwei unterschiedliche lange Hubwege der Pumpe.

Eine der beiden Funktionen kann wahlweise eingestellt werden. Eine Funktion ist praktisch eine Mundduschenfunktion, die andere eine neue spezielle Funktion zur Plaque-Entfernung, die mit dem Zähneputzen mittels einer Zahnbürste vergleichbar ist bzw. eine vergleichbare Reinigungswirkung aufweist. Diese spezielle Funktion kann zumindest den Einsatz einer Zahnbüste reduzieren und somit einen starken Abrieb vermeiden.

Die spezielle Funktion kann auch in einem eigenständigen Gerät ohne Mundduschenfunktion vorhanden sein. Denkbar ist auch eine Station mit zwei derart unterschiedlichen Mundduschen, d.h. eine Munddusche mit geringem Druck (als ein Gerät) und eine Hochdruck-Munddusche als ein weiteres Gerät, wobei beide Geräte die selbe oder unterschiedliche Pumpen benutzen können.

In der speziellen Funktion (Hochdruck-Sprühbetrieb) ist vorzugsweise eine Hochdruck-Kolbenpumpe vorgesehen, die vorzugsweise maximal etwa 50 bis 70 bar, insbesondere etwa 60 bar, erreicht. Möglich ist auch einer der oben beschriebenen Druckbereiche. Die Durchflußrate beträgt vorzugsweise etwa 50 bis 70 ml/min, insbesondere 60 ml/min. Der Arbeitsabstand zwischen Zahn und Düsenauslaß beträgt etwa 2 – 6 mm. Diese Werte haben sich bei klinischen Studien besonders bewährt.

Ein solches System mit zwei Funktionen ermöglicht eine besonders effektive Zahnpflege. Während durch die eigentliche Munddusche die Zähne vom groben Schnutzpartikeln befreit und das Zahnfleisch durchblutet wird sorgt das anschließende Reinigen mittels der Hochdruck-Sprühdüse für ein gründliches Reinigen der Zähne. Das System kann auch eine elektrische Zahnbüste umfassen.

Die Figur 25 veranschaulicht nochmals die Sprühfunktion bzw. die spezielle Sprühdüse. Der Pfeil 300 veranschaulicht die exzentrisch angeordnete Schlitze, die den Wasserwirbel erzeugen. Der Pfeil 301 zeigt auf die Wirbelkammer mit rotierendem Wasser. Der Pfeil 302 zeigt auf das rotierende Wasser, welches einen dünnen Wasserfilm entlang des konischen Düsenaustritts bildet. Der Wasserfilm (Pfeil 303) geht am Austritt in mikropfne Tropfen über.

Die Tropfengröße kann durch die Schlitzgeometrie und/oder den Schlitzabstand zur Mitte der Wirbelkammer und/oder durch den Winkel und/oder Länge des Austrittskonus verändert werden.

Fig. 26 zeigt eine Zahneinteilung nach „Rustogi“. Durch die erfundungsgemäße Munddusche werden nach bereits 2 min/ Gebiss Reinigungszeit im approximalen Bereichen (D und F) und in den gingivvanahen Bereichen (A, B und C) über 70 % bis 80 % der Plaque entfernt. In den übrigen Bereichen (I, G, H und E) ist sogar eine bessere Reinigungswirkung gegeben. Eine Reinigung ist auch in den Proximalbereichen (Zahnlöcken) gegeben. Hierbei ist eine sehr abrasionsarme bzw. zahnschonende Reinigung gegeben.

Die Figuren 27 bis 29 zeigen den Reinigungsvorgang anhand eines mikrofeinen Tropfens 310. Dieser trifft impulsartig mit hoher Energie auf eine Plaqueschicht 311 über einen Zahn 312 (Fig. 27). Durch diese Energie wird die Plaque nach außen gedrückt (Fig. 28), wobei in der Tropfenmitte ein hoher Druck vorhanden ist. Es entsteht ein Krater. Der Druck verlagert sich nach außen, wie die beiden nach oben gerichteten Pfeile der Fig. 29 veranschaulichen.

Die Figuren 30 bis 32 zeigen weitere Ausführungsformen der Sprühdüse, die mit den Merkmalen einer oder mehrerer der oben beschriebenen Düsen kombinierbar sind.

Die Sprühdüse gemäß Fig. 30 erzeugt einen flachen Strahl, der sich erweitert. Fig. 31 zeigt eine Sprühdüse mit einem Vollkegelstahl. Fig. 32 zeigt eine Sprühdüse mit einem Hohlke-

gelstrahl, mit dem eine sehr sanfte Reinigungswirkung erreicht werden kann, wobei das Wasservolumen gering ist.

Im der Figuren 33 und 34 ist eine Sprühdüse mit einen Düsenaufsatz, der vorzugsweise als Bürstenkranz 320 - vorzugsweise mit einem Kunststoffring 321 und sektorweise angeordnete Bürstenhaare 322 - ausgebildet ist. Dieser kann fest oder lösbar am Düsenkopf angeordnet sein. Der Bürstenkranz hat neben einer Steigerung der Reinigungswirkung noch den Zusatzeffekt eines Abstandselements, so daß zwischen Zahn und Düsenöffnung ein festgelegter (Sicherheits-) Abstand besteht. Denkbar ist auch eine Funktion, bei der sich der Bürstenkranz dreht, insbesondere abwechselnd in zwei Drehrichtungen, ähnlich einer elektrischen Zahnbüste, d.h. durch einen elektrischen Antrieb, insbesondere einen Motorantrieb bewegt wird. Andere Bewegungsabläufe und Bürstenformen sich aber auch möglich. Als Abstandselement kann auch ein büstenloses Element dienen. Der bürstenartige Düsenaufsatz kann auch für eine bekannte Niederdruck-Munddusche eingesetzt werden.

Die Erfindung ist nicht nur auf die beschriebenen Beispiele beschränkt. Eine beliebige Kombination der Einzelmerkmale verschiedener Beispiele ist möglich. Insbesondere ist die Kombination einer Munddusche nach den Figuren 1 bis 7 mit einem Exzenterantrieb nach den Figuren 8 bis 18 und/oder mit einer Pumpe gemäß den Figuren 19 bis 24 zweckmäßig.

Patentansprüche

1. Munddusche mit einer Sprühdüse und einem Düsenauslaß, die derart ausgebildet ist, dass ein Flüssigkeitsstrahls erzeugt wird, bei dem eine Reinigungsflüssigkeit der Sprühdüse zugeführt und zu dem Düsenauslaß gefördert wird und aus diesem austritt, gekennzeichnet durch eine Ausbildung derart, daß die Reinigungsflüssigkeit der Sprühdüse mit hohem Druck zugeführt und daß von dem Düsenauslaß ein Flüssigkeitsstrahl hoher Geschwindigkeit der austretenden Reinigungsflüssigkeit aus mikrofeinen Tropfen erzeugt wird.
2. Munddusche nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Fluid-Druck mindestens 15 bar beträgt und/oder dass die Gewindigkeit mindestens 23 m/s beträgt.
3. Munddusche nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Sprühdüse derart ausgebildet ist, daß der Flüssigkeitsstrahl ein divergierender Hohlkegelstrahl ist.
4. Munddusche nach einem der Ansprüche 1 bis 3, gekennzeichnet durch eine Ausbildung derart, daß die Reinigungsflüssigkeit der Sprühdüse mit einem Druck von mindestens 15 bar, vorzugsweise mit etwa 25 bar bis 55 bar, insbesondere 35 bar bis 45 bar zugeführt wird.
5. Munddusche nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Sprühdüse derart ausgebildet ist, daß der Flüssigkeitsstrahl im Düsenauslaß ein dünner Film ist, der bei oder nach dem Verlassen des Düsenauslasses in mikrofeine Tropfen übergeht.
6. Munddusche nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Düsenauslaß, die Sprühdüse und/oder die Munddusche, derart ausgebildet sind, daß die Tropfen einen Durchmesser von etwa 5-10µm und eine Geschwindigkeit von mindestens 23 m/s, vorzugsweise etwa 40 m/sec bis 55 m/sec aufweisen.
7. Munddusche nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine elektromotorisch antreibbare Pumpe und einen Flüssigkeitsbehälter, wo-

bei die Pumpe über einen Schlauch mit einem Handstück und einer Sprühdüse verbunden und an dem Handstück (31) die Sprühdüse (1) angeordnet ist.

8. Munddusche nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Sprühdüse (1) am Handstück (31) gegen eine andere Sprüh- und/oder Strahldüse auswechselbar ist.
9. Munddusche nach einem der Ansprüche 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Pumpe (28) in Abhängigkeit von der am Handstück (31) angeordneten Sprüh- und/oder Strahldüse (1) zwischen mehreren, insbesondere zwischen zwei Betriebsmodi umschaltbar ist.
10. Munddusche nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß ein Drehzahl- oder Drehmomentsensor (32) an der Pumpe (28) oder an dem Elektromotor (29) zum Erfassen der Drehzahl oder des Drehmoments eines Rotors der Pumpe (28) oder des Elektromotors (29) angeordnet ist, daß von dem Drehzahl- oder Drehmomentsensor (32) ein der erfaßten Drehzahl oder des erfaßten Drehmoments entsprechendes Signal einer Steuereinheit zuleitbar und von der Steuereinheit der Elektromotor (29) mit dem der erfaßten Drehzahl oder des erfaßten Drehmoments zugeordneten Betriebsmodus ansteuerbar ist.
11. Munddusche nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß ein Drucksensor (32) zwischen Pumpe (28) und Sprühdüse (1) zum Erfassen des Drucks der zur Sprühdüse (1) geförderten Reinigungsflüssigkeit angeordnet ist, daß von dem Drucksensor (32) ein dem erfaßten Druck entsprechendes Signal einer Steuereinheit zuleitbar und von der Steuereinheit der Elektromotor (29) mit dem dem erfaßten Druck zugeordneten Betriebsmodus ansteuerbar ist.
12. Munddusche nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch ein Kurbeltrieb einer Pumpe der Munddusche, mit einem von einer Antriebsseinrichtung um eine Drehachse drehbar antreibbaren Antriebselement und einer um ein Exzentergesamtmaß parallel zur Drehachse an dem Antriebselement angeordneten, als Abtrieb dienenden Exzenterwelle bzw. Kurbelzapfen, wobei die Exzenterwelle bzw. der Kurbelzapfen (110) in ihrem Exzentergesamtmaß (e3, e4) verstellbar an dem Antriebselement (102) angeordnet ist.

13. Munddusche nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß das Antriebselement (102) reversierbar drehbar antreibbar und die Exzenterwelle an einem Abtriebselement angeordnet ist, das um eine zur Drehachse um eine erste Exzentrizität (e1) parallele Schwenkachse zwischen einer ersten und einer zweiten Endstellung frei schwenkbar an dem Antriebselement (102) angeordnet ist.
14. Munddusche nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß das Abtriebselement eine Scheibe (106) aufweist, die an dem Antriebselement (102) um die Schwenkachse schwenkbar gelagert ist, daß die Scheibe (106) einen Kurbelzapfen (110) trägt, der sich mit einer zweiten Exzentrizität (e2) parallel zur Drehachse erstreckt, daß das Antriebselement (102) einen axial hervorstehenden Mitnehmer (113) besitzt, der mit dem Antriebselement (102) schwenkbar ist und zwischen zwei die beiden Endstellungen definierenden Anschlägen (114, 115) ragt, wobei die Anschläge (114, 115) an der Scheibe (106) angeordnet sind.
15. Munddusche nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Exzentrizität (e2) des Kurbelzapfens (110) größer als die erste Exzentrizität (e1) der Scheibe (106) ist und/oder daß die erste Exzentrizität (e1) der Kurbelwelle (122) kleiner als die zweite Exzentrizität (e2) des Kurbelzapfens (110) ist.
16. Munddusche nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Anschläge (114, 115) jeweils die Enden einer in der Scheibe (106) kreisbogenförmigen, konzentrisch angeordneten Nut (112) sind, in der der Mitnehmer (113) bewegbar ist, wobei sich die Nut (112) vorzugsweise über einen Winkelbereich von bis zu 180° erstreckt.
17. Munddusche nach einem der Ansprüche 12 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß das Antriebselement (102), insbesondere die Antriebswelle mit einem Antriebsrad, vorzugsweise einem Stirnrad (105), verbunden ist.
18. Munddusche nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine Tauchkolbenpumpe, mit einem Pumpengehäuse, in dem eine Pumpenkammer angeordnet ist, in die ein Pumpeneinlaß und ein Pumpenauslaß münden, mit einem in der Pumpenkammer axial beweglich geführten Kolben (205), der durch eine Dichtung gegenüber der Wandung der Pumpenkammer abgedichtet ist, mit einem Exzenterantrieb bzw. Kurbeltrieb zum axial beweglichen Antrieb des Kolbens,

wobei der Exzenterantrieb bzw. Kurbeltrieb über einen sich quer zur Bewegungsrichtung des Kolbens erstreckenden Kurbelzapfen mit dem Kolben verbunden ist, und wobei der Kolben (205) an zwei Lagerstellen (212, 213) des Pumpengehäuses (202) axial verschiebbar geführt ist, die in einem Abstand voneinander angeordnet sind.

19. Munddusche nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest eine der Lagerstellen (212, 213) in einem Endbereich des Verschiebewegs des Kolbens (205) in dem Pumpengehäuse (202) angeordnet ist.
20. Munddusche nach einem der Ansprüche 18 oder 19, dadurch gekennzeichnet, daß der Kurbelzapfen (220) in einer Kulisse (208) bzw. einem Kulissenstein drehbar gelagert und die Kulisse (208) bzw. der Kulissenstein in einer mit dem Kolben (205) verbundenen Kulissenführung (207) quer zur Bewegungsrichtung des Kolbens (205) beweglich angeordnet ist, wobei die Kulisse (208) bzw. der Kulissenstein vorzugsweise einen zylinderförmigen Querschnitt besitzt und die Kulissenführung (207) als Bohrung (217) mit entsprechendem Querschnitt in einem bevorzugt kolbenfesten Teil ausgebildet ist.
21. Munddusche nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, daß in der Wand der Kulissenführung (207) ein Langloch (221) zum Durchtritt des Kurbelzapfens (220) ausgebildet ist, das eine größere Breite als der Durchmesser des Kurbelzapfens (220) besitzt, wobei vorzugsweise der Kurbelzapfen (220) in der Kulisse (208) in einem Lager (219) drehbar gelagert ist, welches in eine Bohrung (118) der Kulisse (208) eingesetzt ist und/oder der Kolben (205) um seine Längsachse (H) drehbar angeordnet ist und/oder die Kulisse (208) um ihre Längsachse (V) drehbar angeordnet ist..
22. Sprühdüse zur Erzeugung eines Flüssigkeitsstrahls für eine Munddusche nach einem der vorhergehenden Ansprüche, mit einem Düsenkörper, der eine Kammer aufweist, in die ein Flüssigkeitskanal zur Zufuhr von unter Druck stehender Reinigungsflüssigkeit mündet und von der ein Düsenauslaß zum Austreten eines Reinigungsflüssigkeitsstrahls ausgeht, dadurch gekennzeichnet, daß die Kammer (6) mit einer Wirbelkammer (15) etwa runden Querschnitts zum Erzeugen eines umlaufenden Stroms der Reinigungsflüssigkeit verbunden ist, von der zentrisch der Düsenauslaß (18, 19) ausgeht, der aus einer bevorzugt etwa zylindrischen Engstelle und einer sich gegebenenfalls bevorzugt daran anschließenden insbesondere etwa kegelartigen Erweiterung

- besteht, wobei der Düsenauslaß (18, 19) vorzugsweise in einem an dem Düsenkörper (2) angeordneten Düsenaufsatz (3) ausgebildet ist.
23. Sprühdüse nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Erweiterung ein Hohlkegel bzw. eine Kegelfläche (19) ist.
 24. Sprühdüse nach Anspruch 22 oder 23, dadurch gekennzeichnet, daß Öffnungen (14) etwa quer sowie mit einem Mittenversatz (x) zur Längsachse der Wirbelkammer (15) in die Wirbelkammer (15) einmünden, wobei der aus den Öffnungen (14) austretende Flüssigkeitsstrahl auf die gegenüberliegende Wandung der Wirbelkammer (15) in einem Winkel von höchstens 45° auftrifft.
 25. Sprühdüse nach einem der Ansprüche 22 bis 24, dadurch gekennzeichnet, daß an einer zylindrischen Außenseite eines - vorzugsweise ersten - topfförmigen Teils (8) axial verlaufende Nuten (12) von der Kammer (6) zu Öffnungen (14) führen.
 26. Sprühdüse nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, daß das Druckstück (7) an seinem anderen Ende ein zweites topfförmiges Teil (10) aufweist, dessen Innenraum mit dem Flüssigkeitskanal (5) sowie mit der Kammer (6) in Verbindung steht, wobei insbesondere ein Innenraum des zweiten topfförmigen Teils (10) über mindestens eine Öffnung, vorzugsweise 3 bis 4 Öffnungen, mit der Kammer (6) in Verbindung steht, wobei jede Öffnung als axialer Schlitz (11) ausgebildet ist.
 27. Sprühdüse nach einem der Ansprüche 22 bis 26, dadurch gekennzeichnet, daß ein Druckstück (7) in der Kammer (6) axial federnd eingespannt ist und insbesondere aus einem elastischen Material besteht, wobei die durch die Slitze (11) gebildeten Bereiche des zweiten topfförmigen Teils (10) vorzugsweise Federarme (21) bilden.
 28. Zahnreinigungssystem bestehend aus einer Mundusche und/oder eine Sprühdüse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch zwei Betriebsfunktionen, und zwar eine Hochdruckfunktion zur Plaqueentfernung und einer Mundduschenfunktion mit geringerem Druck.

29. Zahnreinigungssystem, Munddusche oder Sprühdüse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch einen Bürstenaufsatz, vorzugsweise einen Büstenkranz, der mit der Sprühdüse verbunden oder verbindbar ausgeführt ist.

1 / 15

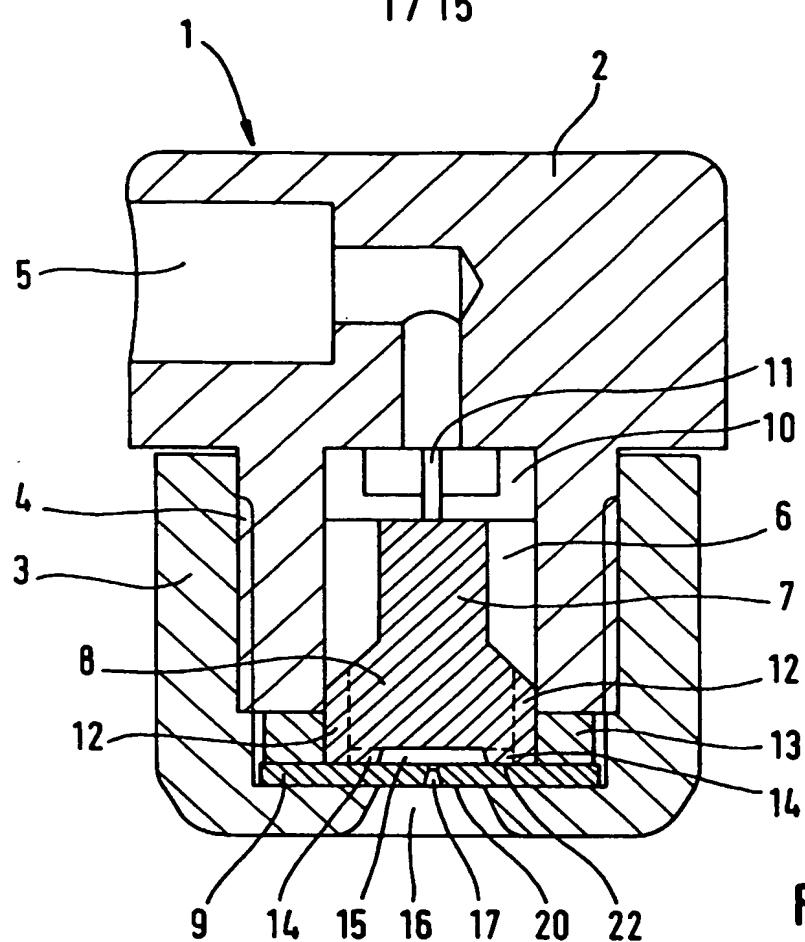


Fig. 1

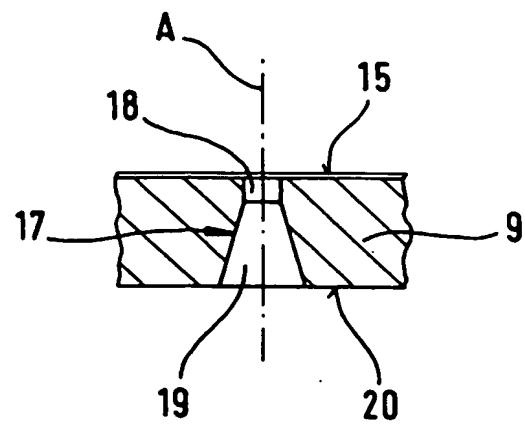


Fig. 2

2 / 15

Fig. 3

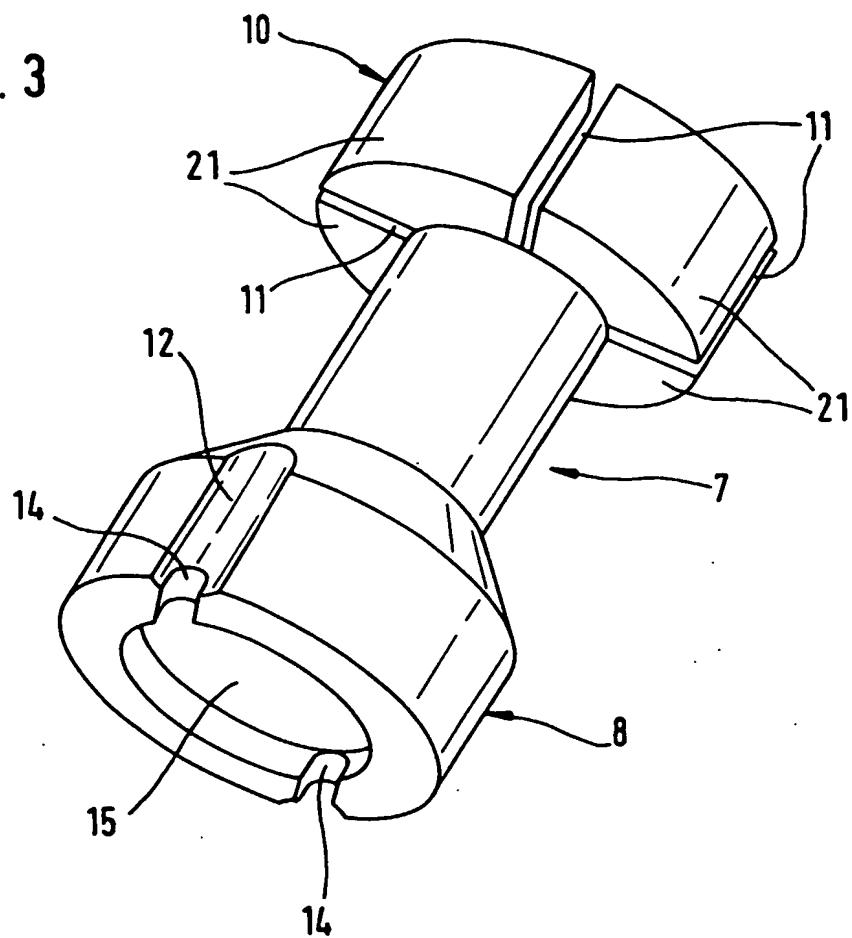
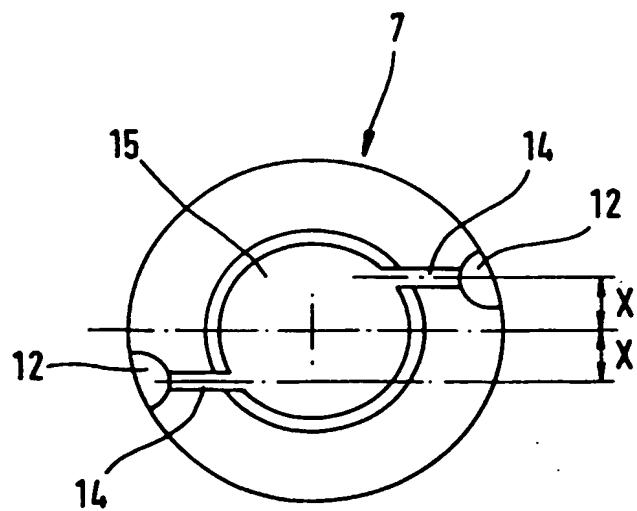


Fig. 4



3 / 15

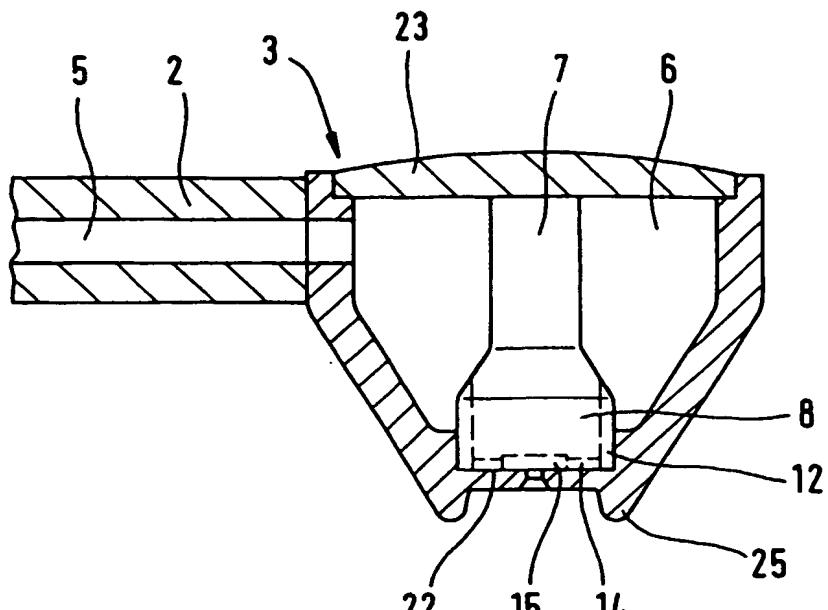


Fig. 5

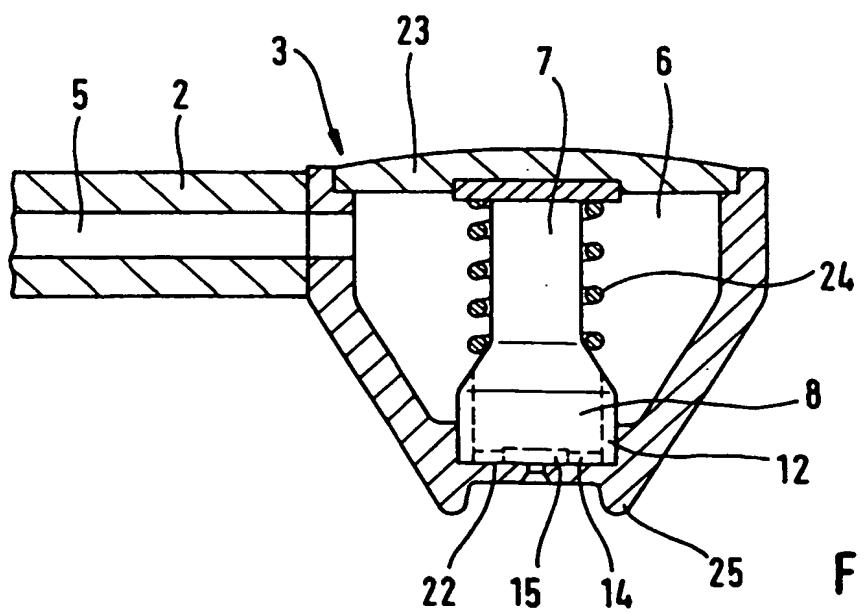


Fig. 6

4 / 15

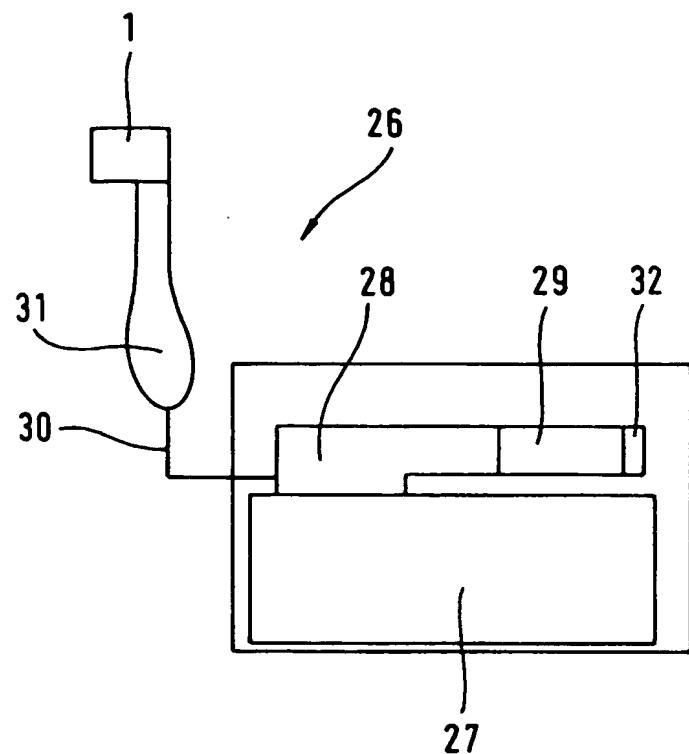


Fig. 7

5 / 15

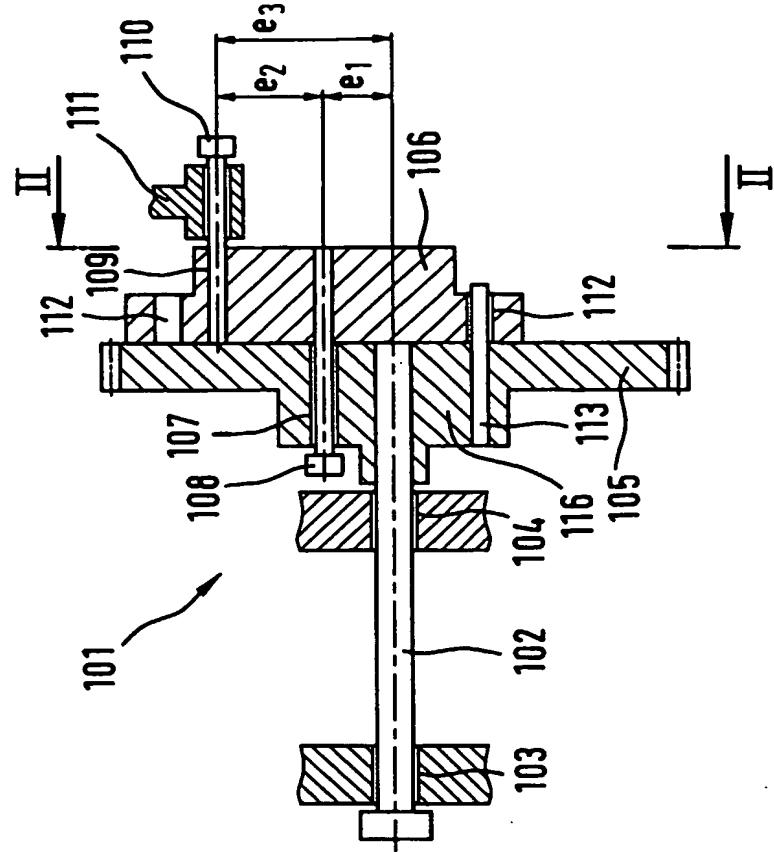


Fig. 9

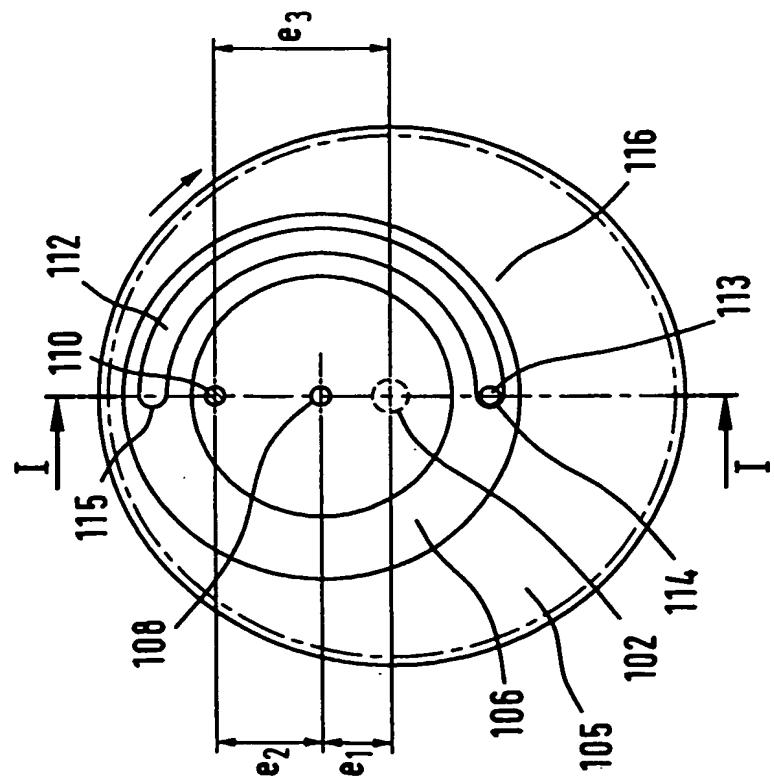


Fig. 8

6 / 15

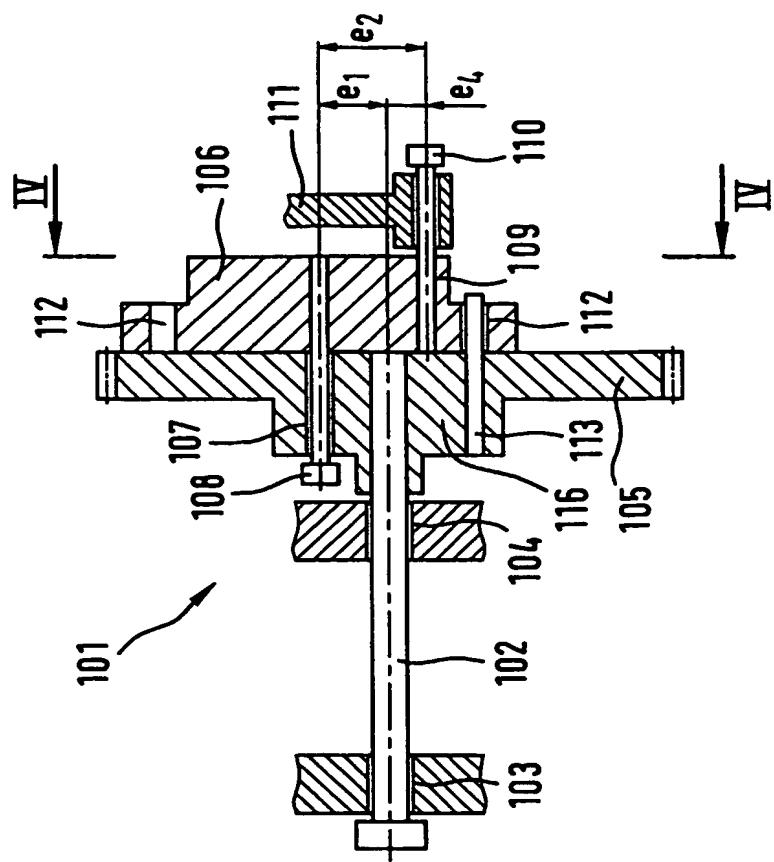
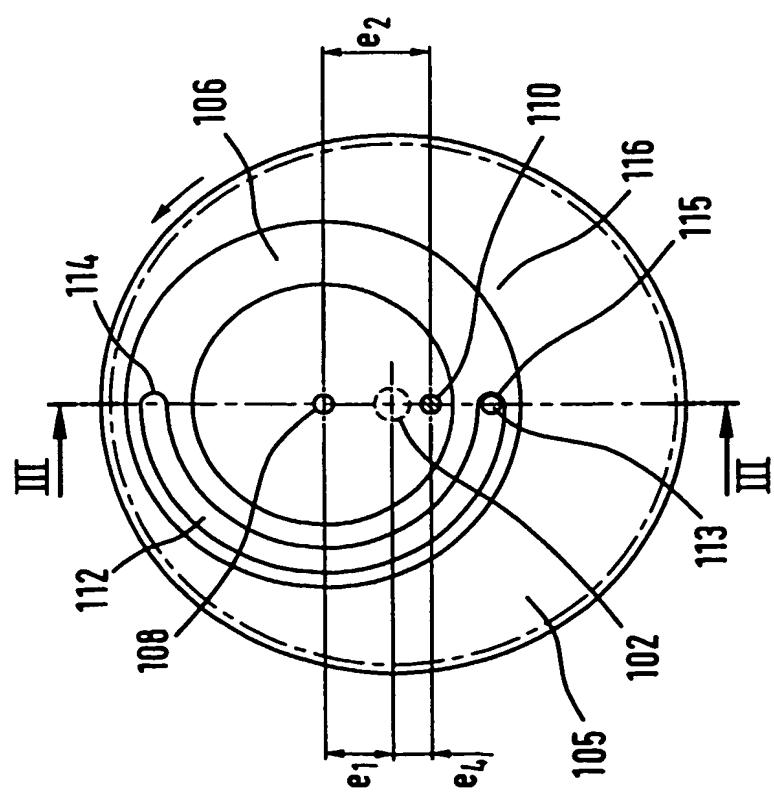
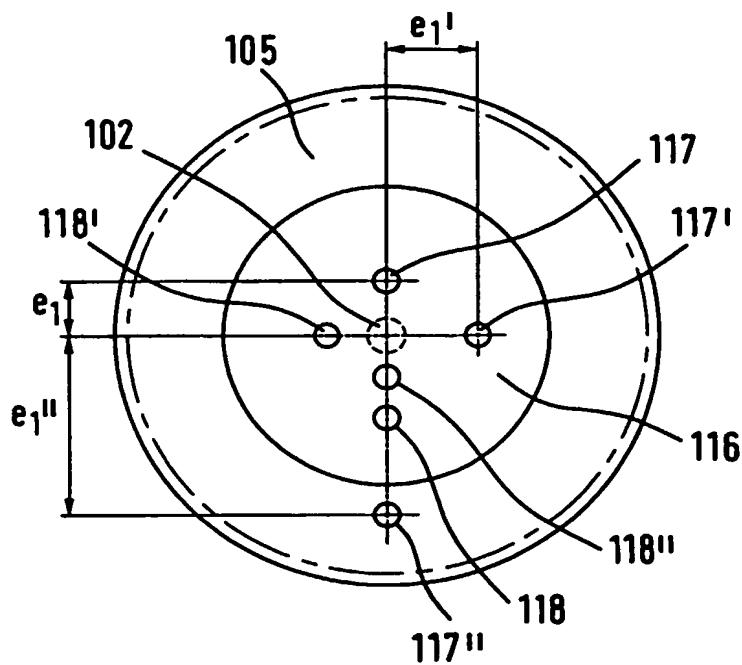
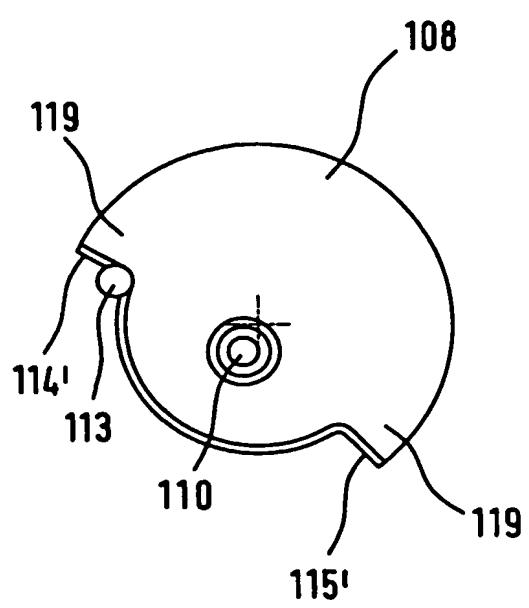
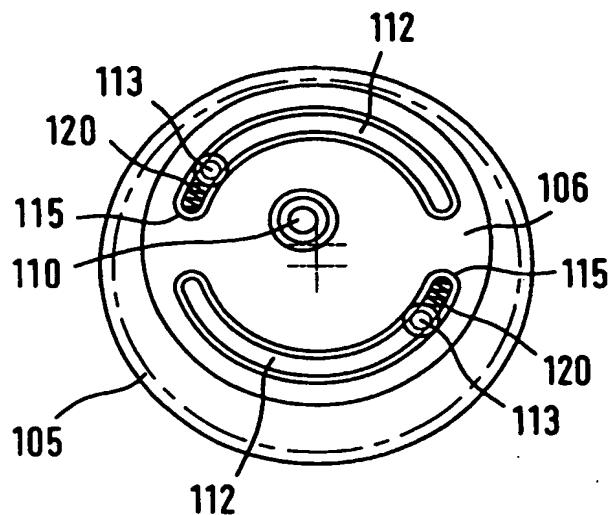
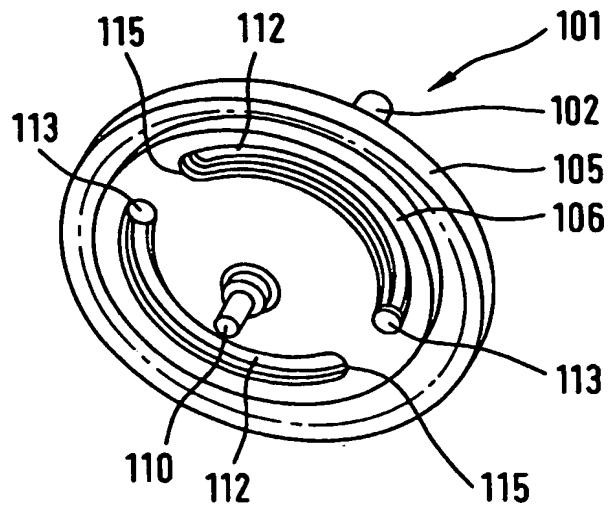


Fig.



19

7 / 15



8 / 15

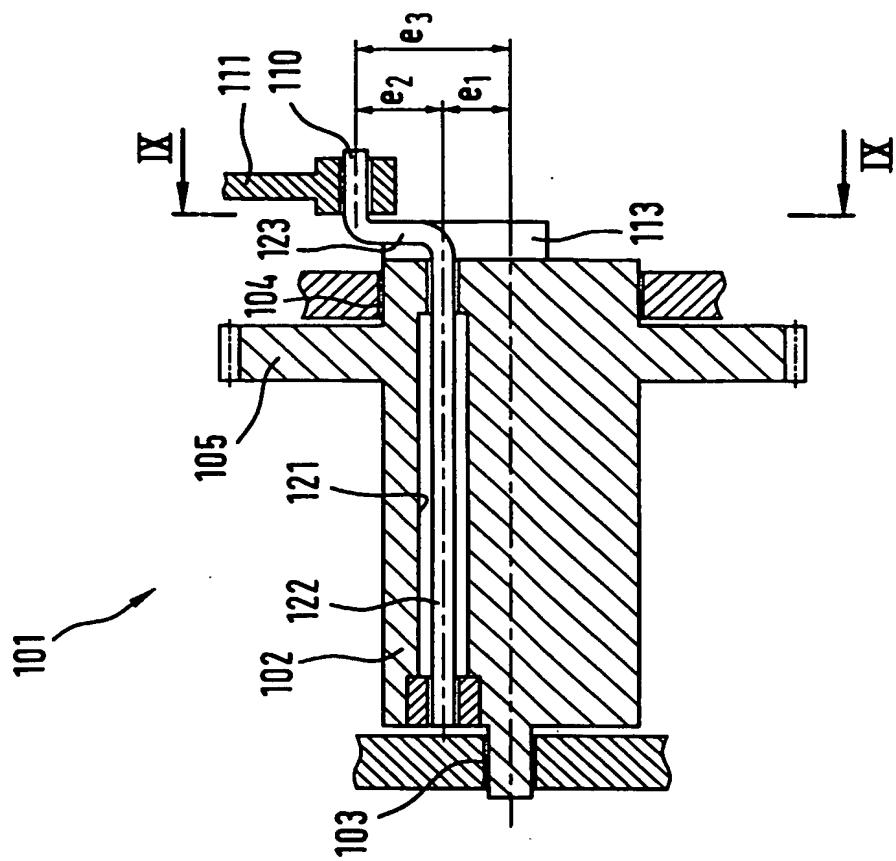


Fig. 15

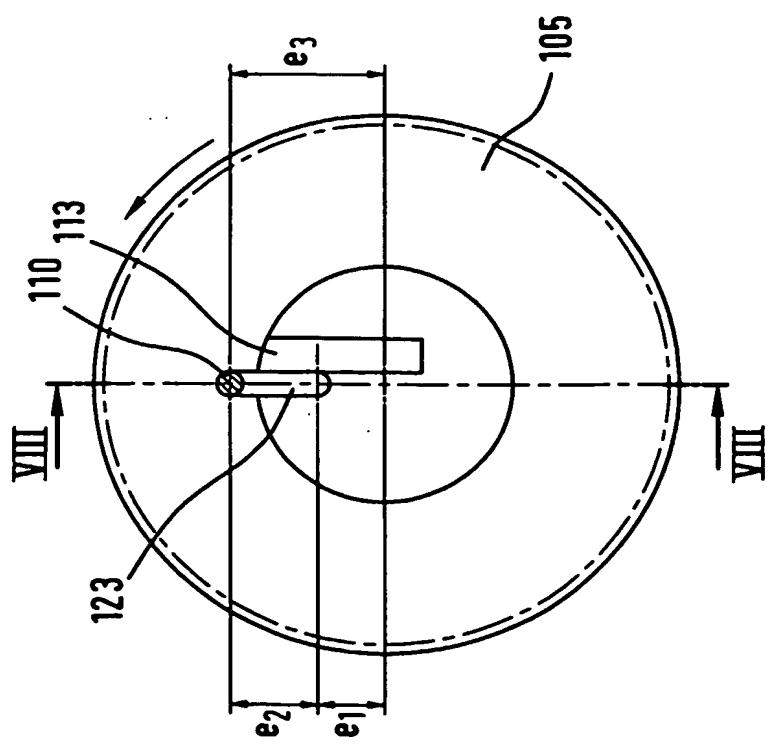


Fig. 16

9 / 15

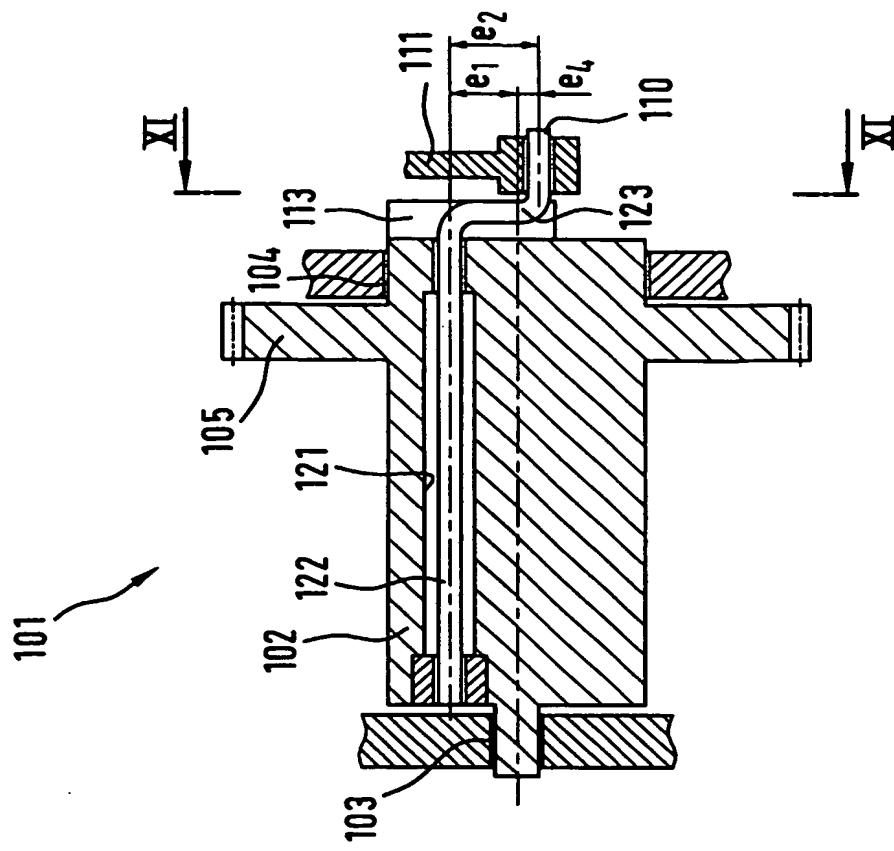


Fig. 17

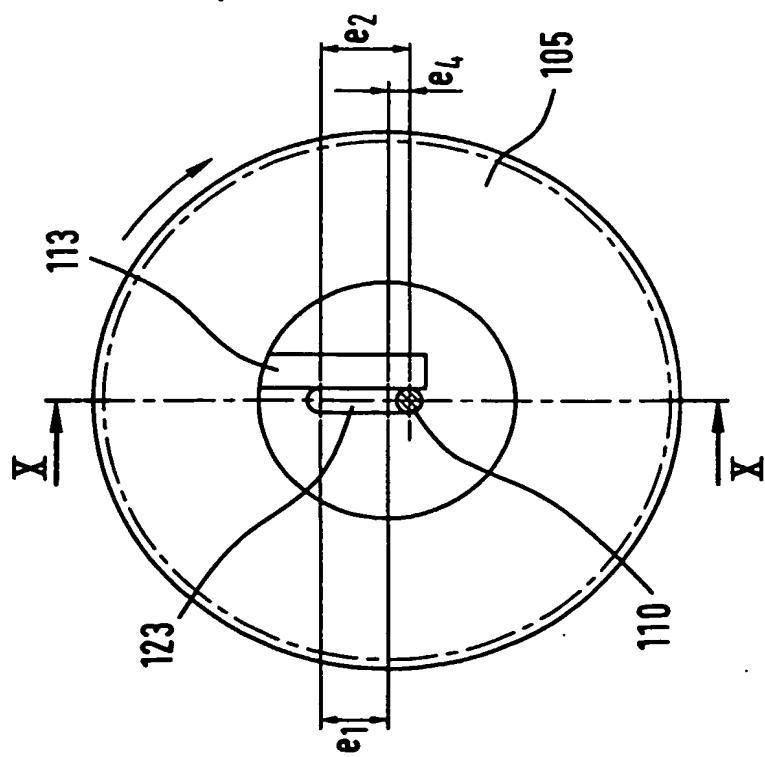


Fig. 18

10 / 15

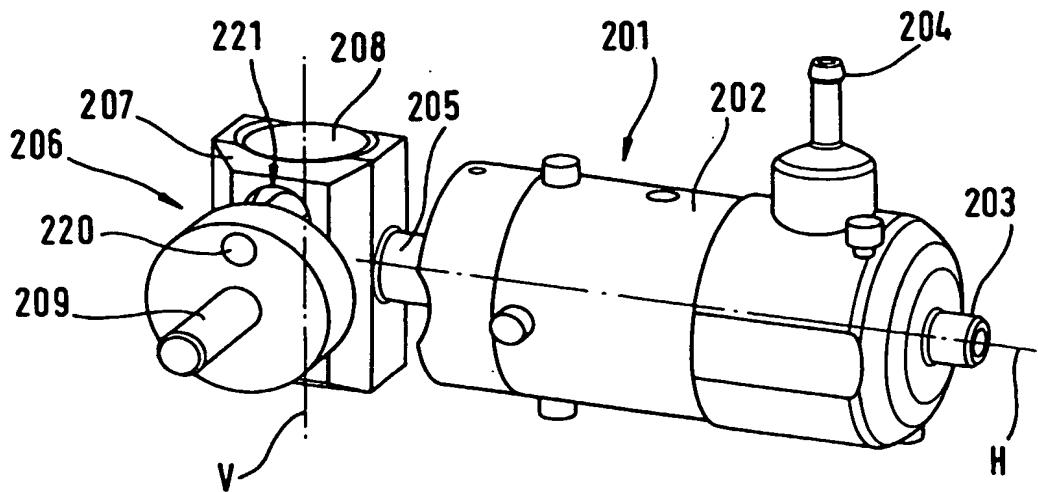
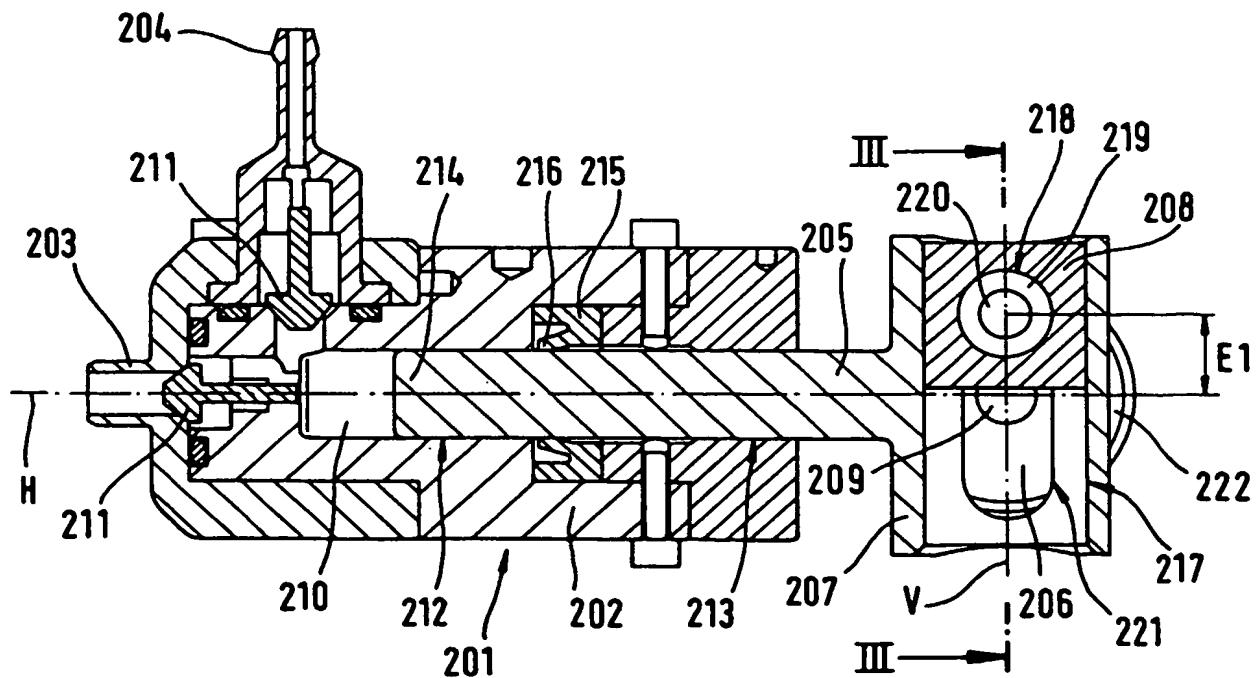


Fig. 19

Fig. 20



11 / 15

Fig. 21

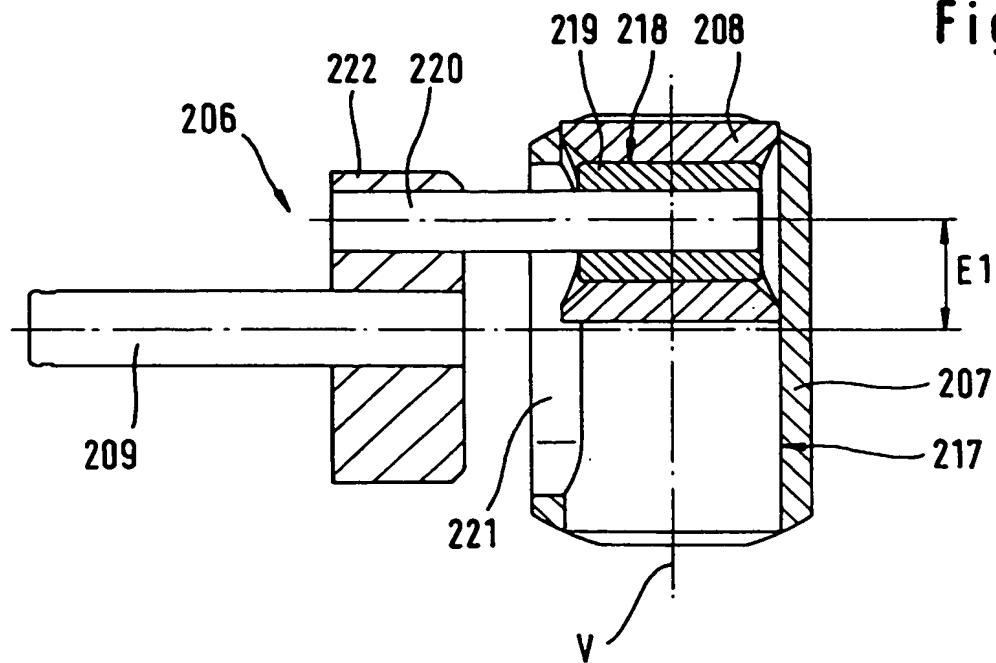
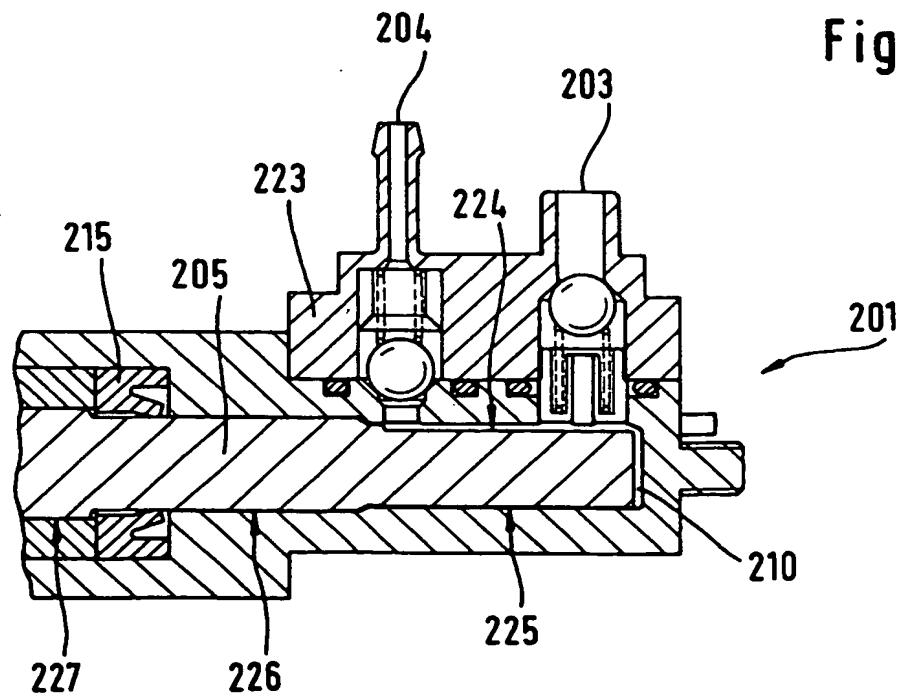


Fig. 22



12 / 15

Fig. 23

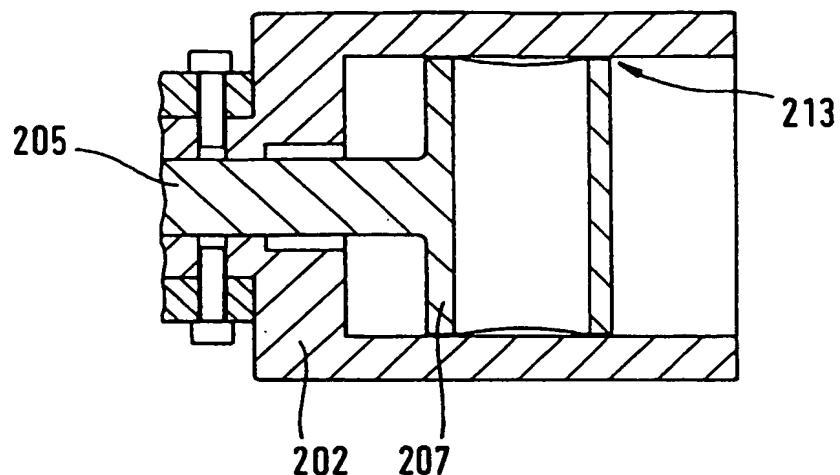
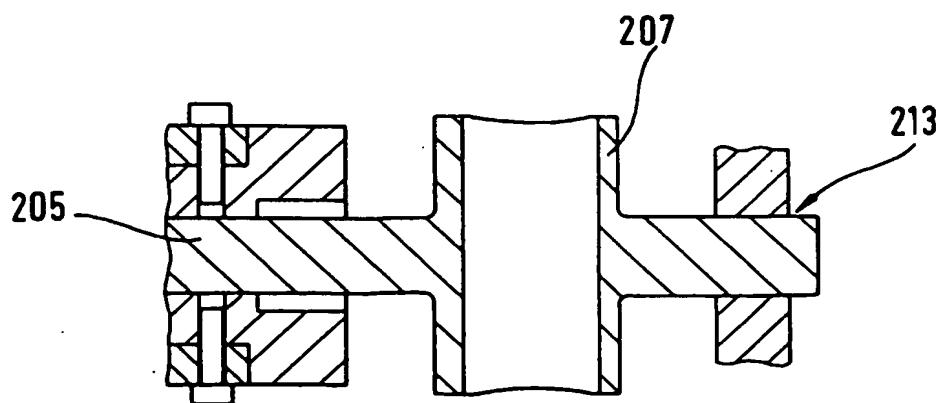


Fig. 24



13 / 15

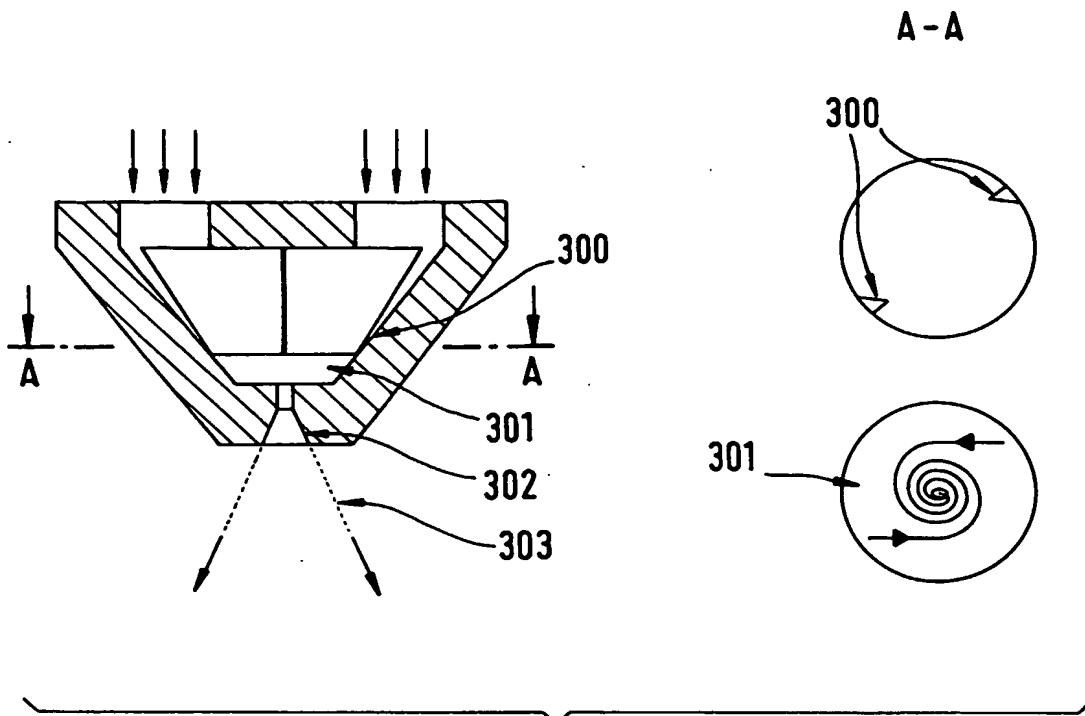


Fig. 25

Fig. 26

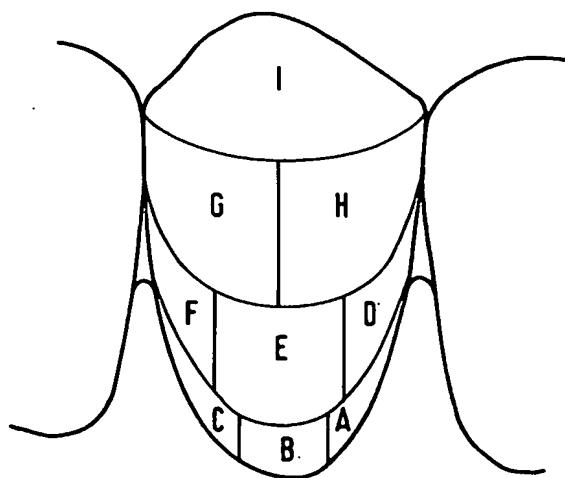
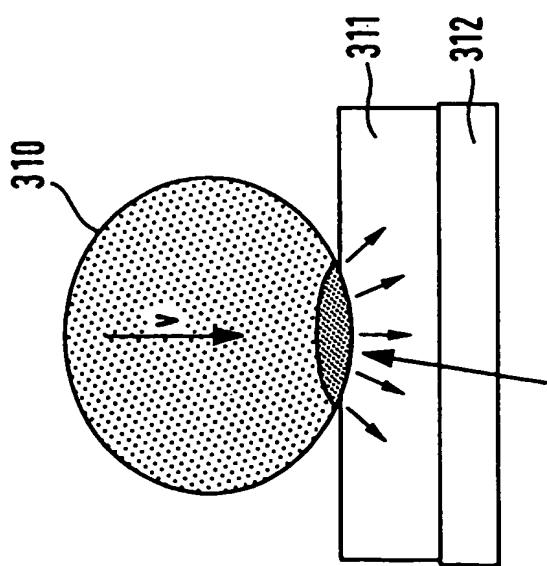
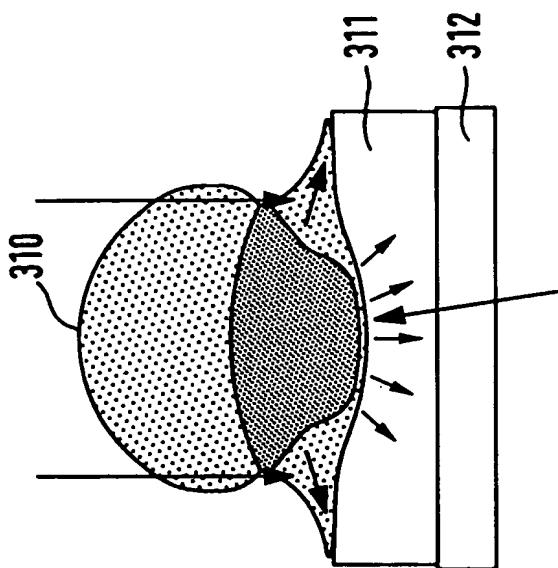
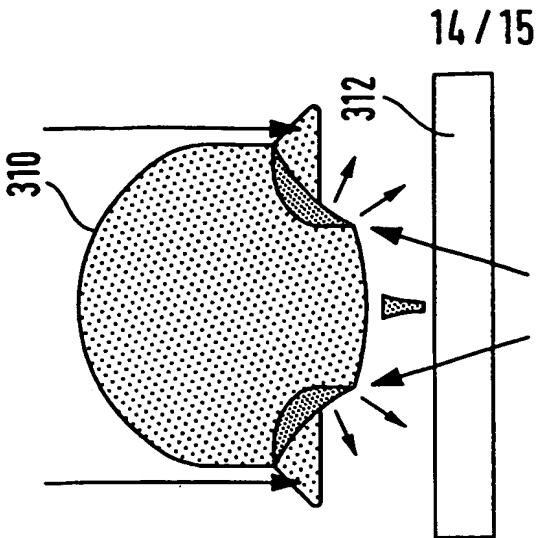
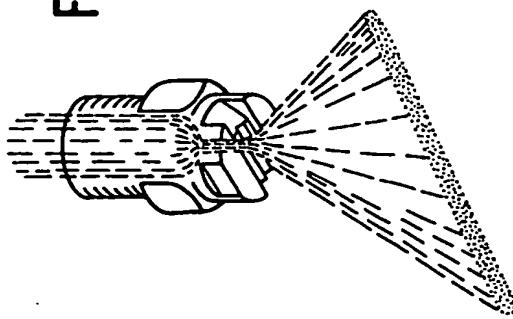
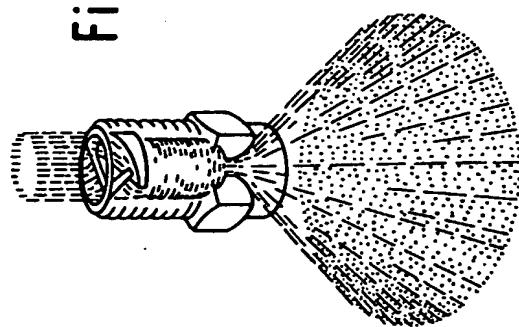
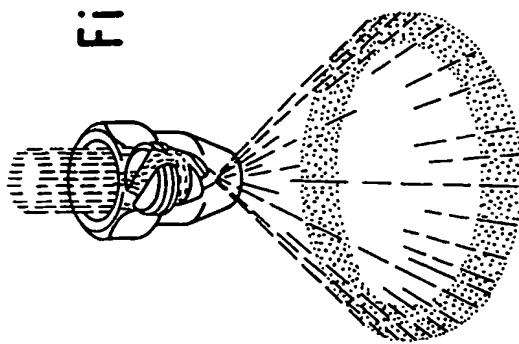


Fig. 27**Fig. 28****Fig. 29****Fig. 30****Fig. 31****Fig. 32**

15 / 15

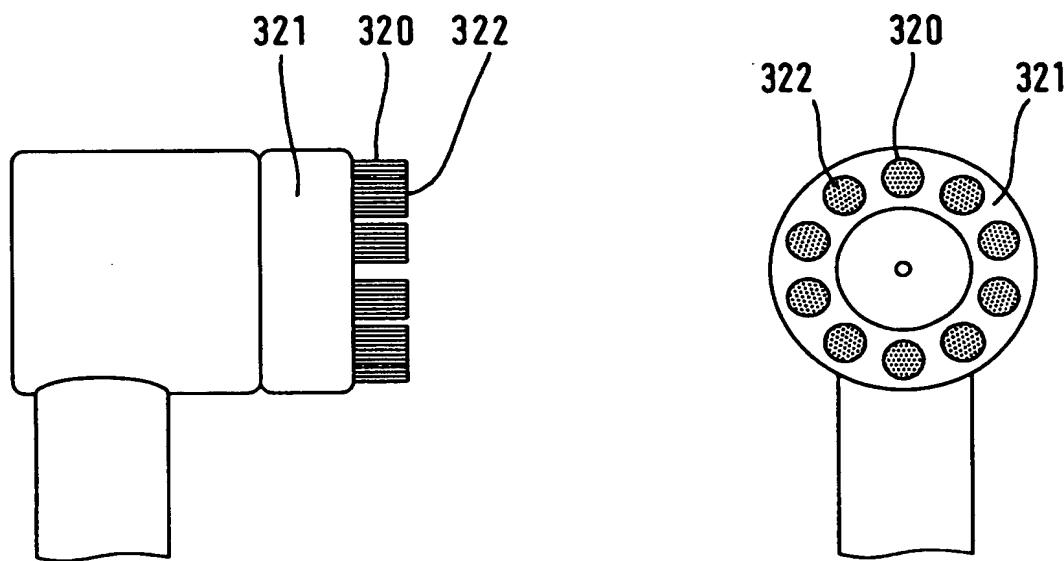


Fig.33

Fig.34

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/EP 03/11431

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 A61C17/02 B05B1/34 F04B49/12

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 B05B A61C F04B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 5 711 488 A (LUND MARK T) 27 January 1998 (1998-01-27) column 1, line 21 - line 25; figure 3 column 1, line 45 - line 57 column 4, line 36 - line 61 ---	1-6, 22-27
X	EP 0 066 930 A (LPA LES PRODUITS ASSOCIES) 15 December 1982 (1982-12-15) page 8, line 8 -page 10, line 3; figures 2,3,5-8 ---	1,7,22, 24,25
X	DE 199 59 188 A (BRAUN GMBH) 21 June 2001 (2001-06-21) cited in the application the whole document ---	1,3,7,8 -/-

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

Date of mailing of the international search report

4 March 2004

16/03/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel: (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Ardhuin, H

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 03/11431

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 27 46 453 A (WAGNER J AG) 19 April 1979 (1979-04-19) page 8, paragraph 2 -page 10, paragraph 1 -----	22-24
A	US 4 770 632 A (LISAK STEPHEN P ET AL) 13 September 1988 (1988-09-13) column 12, line 61 -column 13, line 28 -----	7,9,12
P,X	EP 1 312 418 A (STEAG MICROPARTS GMBH) 21 May 2003 (2003-05-21) column 13, line 11 - line 29 -----	1-6, 22-25

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/EP 03/11431

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
US 5711488	A	27-01-1998	AU	730259 B2		01-03-2001
			AU	7264896 A		30-04-1997
			BR	9610951 A		16-07-2002
			CA	2234446 A1		17-04-1997
			CN	1201408 A		09-12-1998
			EP	0854755 A1		29-07-1998
			JP	11513608 T		24-11-1999
			NZ	319990 A		26-05-2000
			WO	9713584 A1		17-04-1997
EP 0066930	A	15-12-1982	DE	3269793 D1		17-04-1986
			EP	0066930 A2		15-12-1982
DE 19959188	A	21-06-2001	DE	19959188 A1		21-06-2001
			AU	5438801 A		18-06-2001
			WO	0141659 A1		14-06-2001
DE 2746453	A	19-04-1979	DE	2746453 A1		19-04-1979
			CH	632662 A5		29-10-1982
US 4770632	A	13-09-1988	EP	0331830 A1		13-09-1989
EP 1312418	A	21-05-2003	DE	10154237 A1		15-05-2003
			EP	1312418 A2		21-05-2003
			US	2003209238 A1		13-11-2003

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationaler Aktenzeichen

PCT/EP 03/11431

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 A61C17/02 B05B1/34 F04B49/12

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 B05B A61C F04B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 5 711 488 A (LUND MARK T) 27. Januar 1998 (1998-01-27) Spalte 1, Zeile 21 – Zeile 25; Abbildung 3 Spalte 1, Zeile 45 – Zeile 57 Spalte 4, Zeile 36 – Zeile 61 ---	1-6, 22-27
X	EP 0 066 930 A (LPA LES PRODUITS ASSOCIES) 15. Dezember 1982 (1982-12-15) Seite 8, Zeile 8 -Seite 10, Zeile 3; Abbildungen 2,3,5-8 ---	1,7,22, 24,25
X	DE 199 59 188 A (BRAUN GMBH) 21. Juni 2001 (2001-06-21) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument ---	1,3,7,8 -/-

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts

4. März 2004

16/03/2004

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
 Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
 Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Ardhuin, H

INTERNATIONALER suchERCHENBERICHT

Internationaler Aktenzeichen
PCT/EP 03/11431

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 27 46 453 A (WAGNER J AG) 19. April 1979 (1979-04-19) Seite 8, Absatz 2 -Seite 10, Absatz 1 ----	22-24
A	US 4 770 632 A (LISAK STEPHEN P ET AL) 13. September 1988 (1988-09-13) Spalte 12, Zeile 61 -Spalte 13, Zeile 28 ----	7,9,12
P,X	EP 1 312 418 A (STEAG MICROPARTS GMBH) 21. Mai 2003 (2003-05-21) Spalte 13, Zeile 11 - Zeile 29 -----	1-6, 22-25

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationale Aktenzeichen

PCT/EP 03/11431

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 5711488	A	27-01-1998	AU	730259 B2		01-03-2001
			AU	7264896 A		30-04-1997
			BR	9610951 A		16-07-2002
			CA	2234446 A1		17-04-1997
			CN	1201408 A		09-12-1998
			EP	0854755 A1		29-07-1998
			JP	11513608 T		24-11-1999
			NZ	319990 A		26-05-2000
			WO	9713584 A1		17-04-1997
EP 0066930	A	15-12-1982	DE	3269793 D1		17-04-1986
			EP	0066930 A2		15-12-1982
DE 19959188	A	21-06-2001	DE	19959188 A1		21-06-2001
			AU	5438801 A		18-06-2001
			WO	0141659 A1		14-06-2001
DE 2746453	A	19-04-1979	DE	2746453 A1		19-04-1979
			CH	632662 A5		29-10-1982
US 4770632	A	13-09-1988	EP	0331830 A1		13-09-1989
EP 1312418	A	21-05-2003	DE	10154237 A1		15-05-2003
			EP	1312418 A2		21-05-2003
			US	2003209238 A1		13-11-2003